

РЕГЛАМЕНТ

VIII ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

14 ноября 2016 г., понедельник

с 8.00	Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов
---------------	---

15 ноября 2016 г., вторник

с 8.00	Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов	
10.00–15.00	КРУГЛЫЙ СТОЛ. Актуальные вопросы аттестационной деятельности в Системе аттестации сварочного производства. Сдача-приемка экзаменов на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. <u>Участники:</u> главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром» по списку	СРО НП «НАКС» (г. Москва, ул. Братиславская, д. 6)

<p>10.00–16.00</p>	<p>КРУГЛЫЙ СТОЛ.</p> <p>Опыт проведения исследований темплетов контрольных сварных соединений с применением рентгеновской компьютерной томографии.</p> <p>Посещение лаборатории томографических исследований с демонстрацией процесса томографии и результатов. Доклады.</p> <p><u>Участники:</u></p> <p>главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром» и подрядных организаций.</p> <p><i>Отъезд участников круглого стола от гостиницы «Милан» – 07.30, гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ» – 08.00</i></p>	<p>Центр технологии и контроля ООО «Остек-СМТ» (г. Владимир)</p>
---------------------------	--	--

16 ноября 2016 г., среда

<p>8.00</p>	<p>Встреча гостей и участников Отраслевого совещания у гостиницы «Милан». Трансфер до ООО «Газпром ВНИИГАЗ»</p>	
<p>8.30–9.30</p>	<p>Регистрация участников совещания. Прием презентаций. Утренний кофе</p>	<p>1-й этаж, блок «Е» ООО «Газпром ВНИИГАЗ»</p>
<p>9.30–11.40</p>	<p>Пленарное заседание</p>	<p>Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»</p>
<p>9.00–15.00</p>	<p>Работа выставки «Сварочные материалы, оборудование и технологии»</p>	<p>Холл 2-го, 3-го и 4-го этажей, блок «Е»</p>
<p>11.40–12.00</p>	<p>Кофе-брейк</p>	<p>1-й и 4-й этажи, блок «Е»</p>
<p>12.00–14.30</p>	<p>Пленарное заседание</p>	<p>Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»</p>

14.30–15.30	Перерыв на обед	Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи
15.35	Переезд участников Отраслевого совещания на территорию Опытно-экспериментального центра ООО «Газпром ВНИИГАЗ»	Главный вход, блок «Е»
15.45–18.45	Демонстрация сварочных технологий, материалов и оборудования	ОЭЦ, корпус 063 ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
18.45	Переезд участников Отраслевого совещания	Главный вход, корпус 063, ОЭЦ
19.00–22.00	Торжественный ужин	Банкетный комплекс «Парадайз» (ул. Маршала Захарова, д. 6, корп. 1)
22.00	Отъезд участников Отраслевого совещания до ст. метро «Домодедовская», гостиниц «Милан», ООО «Газпром ВНИИГАЗ»	Центральный вход

17 ноября 2016 г., четверг

8.00	Встреча гостей и участников Отраслевого совещания у гостиницы «Милан». Трансфер до ООО «Газпром ВНИИГАЗ»	
8.30–9.00	Прием презентаций. Утренний кофе	1-й этаж, блок «Е»
9.00–10.45	Пленарное заседание	Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»

9.00–18.00	Работа выставки «Сварочные материалы, оборудование и технологии»	Холл 2-го, 3-го и 4-го этажей, блок «Е»
11.00–11.20	Кофе-брейк	1-й и 4-й этажи, блок «Е»
11.20–14.10	Пленарное заседание	Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»
14.10–15.10	Перерыв на обед	Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи
15.10–16.30	Пленарное заседание	Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»
16.30–16.50	Кофе-брейк	1-й и 4-й этажи, блок «Е»
16.50–19.00	Пленарное заседание. Подведение итогов совещания. Обсуждение проекта Решения совещания	Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»
19.00–20.30	Ужин	Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи
20.30	Отъезд участников до ст. метро «Домодедовская», гостиницы «Милан»	Центральный вход гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

18 ноября 2016 г., пятница

10.00–15.00	КРУГЛЫЙ СТОЛ. Показатель качества кольцевых сварных соединений. Формы исполнительной документации при сварке и неразрушающем контроле качества сварных соединений магистральных газопроводов. <u>Участники:</u> <ul style="list-style-type: none">– ПАО «Газпром»;– ООО «Газпром ВНИИГАЗ»;– ООО «Газпром газнадзор»;– главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром»;– ООО «НИПИСтройТЭК»;– ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»;– ООО «Стройгазмонтаж»;– ООО «Стройгазконсалтинг»;– АО «СтройТрансНефтеГаз»;– подрядные строительные организации	Зал 203, 2-й этаж, блок «Е»
8.00–21.00	Отъезд гостей и участников отраслевого совещания в аэропорты и ж/д вокзалы	

ПРОГРАММА

VIII ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

п. Развилка

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

14–15 ноября 2016 г., понедельник – вторник

08.00–21.00	Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов
--------------------	---

15 ноября 2016 г., вторник

КРУГЛЫЙ СТОЛ

АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ АТТЕСТАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СИСТЕМЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

*(для главных сварщиков дочерних обществ ПАО «Газпром»
по списку)*

10.00–15.00	Сдача экзаменов в СРО НП «НАКС» на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (СРО НП «НАКС», г. Москва, ул. Братиславская, д. 6)
--------------------	--

15 ноября 2016 г., вторник

КРУГЛЫЙ СТОЛ

**ОПЫТ ПРОВЕДЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ ТЕМПЛЕТОВ КОНТРОЛЬНЫХ
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РЕНТГЕНОВСКОЙ
КОМПЬЮТЕРНОЙ ТОМОГРАФИИ**

*(для главных сварщиков дочерних обществ ПАО «Газпром»
и генподрядных, подрядных строительных организаций)*

07.30–11.00	Переезд участников на демонстрацию процесса томографии в Центр технологии и контроля ООО «Остек-СМТ» (г. Владимир) <i>Отъезд участников круглого стола от гостиницы «Милан» – 07.30, гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ» – 08.00</i>
11.00–11.30	Кофе-брейк
11.30–12.30	Доклады: <ul style="list-style-type: none">– Компьютерная томография. Решения для отработки технологий сварки и неразрушающего контроля сварных соединений;– Цифровой радиографический контроль качества сварных соединений
12.30–13.30	Демонстрация работы объектов ЦТК: <ul style="list-style-type: none">– Промышленный томограф GE v tome x с 450;– Томограф в метрологическом исполнении GE v tome x m 300;– Установка рентгеновской инспекции GE X-Cube XL
13.30–14.30	Обед
14.30–16.00	Доклады: <ul style="list-style-type: none">– Современный ультразвуковой дефектоскоп на фазированных решетках;– Визуализация результатов контроля, варианты формирования отчетов;– Механизированное измерение толщины с применением фазированных решеток;– Построение профиля стенки труб
16.00	Переезд участников в гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», «Милан»

16 ноября 2016 г., среда

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

(зал 302, блок «Е»)

Председатель: **В.В. Настека**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **Д.В. Люгай / С.В. Нефёдов**
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
Н.П. Алёшин
МГТУ им. Н.Э. Баумана, НП «НАКС»
Е.М. Вышемирский
ПАО «Газпром»
В.А. Егоров
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

8.30–9.30	Регистрация участников. Прием презентаций. Утренний кофе	
9.30–10.00	ОТКРЫТИЕ ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ Приветствие генерального директора ООО «Газпром ВНИИГАЗ» Д.В. Люгая	
	Приветствие заместителя начальника Департамента – начальника Управления ПАО «Газпром» В.В. Настеки	
	Приветствие академика РАН, заведующего кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана, президента Национального Агентства Контроля Сварки Н.П. Алёшина	
Доклады		
10.00	П1	Е.М. Вышемирский (ПАО «Газпром») Состояние сварочного производства в ПАО «Газпром». Основные направления развития <i>Докладчик – Вышемирский Евгений Мстиславович</i>

10.40	П2	<p>С.П. Севостьянов (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Основные результаты выполнения решений VII Отраслевого совещания и хода выполнения Программы развития сварочного производства ПАО «Газпром» на период 2015–2017 гг.</p> <p><i>Докладчик – Севостьянов Сергей Петрович</i></p>
11.00	П3	<p>Д.М. Гандуров (ПАО «Газпром»), А.Н. Жабин (СРО НП «НАКС»), Д.Г. Будревич (ООО АСЦ «ИТС СвП»)</p> <p>Особенности требований Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром»» (утв. 24.08.2016 г.)</p> <p><i>Докладчики – Жабин Александр Николаевич, Будревич Дмитрий Геннадьевич</i></p>
11.20	П4	<p>Н.С. Воронкова, Ю.Л. Нестеров, О.И. Нейфельд, Е.В. Владинов (ООО «Газпром газнадзор»)</p> <p>Итоги корпоративного контроля, осуществляемого Строительной инспекцией за соблюдением требований нормативных документов при ведении сварочных работ за 9 месяцев 2016 года на объектах ПАО «Газпром». Проблемные вопросы и пути их решения</p> <p><i>Докладчик – Воронкова Наталья Сергеевна</i></p>
11.40–12.00	Кофе-брейк	
12.00	П5	<p>А.И. Чупрак (СРО «НП «НАКС», Совет по профессиональным квалификациям в области сварки)</p> <p>Профессиональные стандарты и независимая оценка квалификации в области сварки. Законодательство. Практика применения. Перспективы</p> <p><i>Докладчик – Чупрак Александр Иванович</i></p>

12.15	П6	<p>Д.А. Копылов, Р.О. Рамусь, Ю.А. Соловьев, О.В. Жаворонкина (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Состояние разработки основополагающих стандартов ПАО «Газпром» по сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Копылов Денис Александрович</i></p>
12.30	П7	<p>О.И. Филиппов (ПАО «Транснефть»), О.И. Колесников, (ООО «НИИ Транснефть»), А.С. Куркин (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</p> <p>Оптимизация норм оценки допустимости дефектов сварных соединений, выявляемых по результатам радиографического контроля</p> <p><i>Докладчик – Филиппов Олег Иванович</i></p>
12.45	П8	<p>В.М. Силкин, Е.Н. Овсянников (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), Е.М. Вышемирский, М.Ю. Тульский, Т.В. Артёменко (ПАО «Газпром»)</p> <p>Опыт применения уточненной системы обеспечения работоспособности сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Силкин Виктор Михайлович</i></p>
13.00	П9	<p>А.Б. Ушаков, И.А. Бегунов (ООО «ИРЭ Полюс»), О.П. Морозова, Е.М. Шамов (ООО «УТС ИНТЕГРАЦИЯ»)</p> <p>Лазерная сварка труб большого диаметра. Аттестация технологии и перспективы внедрения</p> <p><i>Докладчик – Бегунов Илья Абидуллаевич</i></p>
13.15	П10	<p>А.Б. Ушаков (ООО «ИРЭ Полюс», Российское подразделение корпорации IPG Photonics); Н.В. Грезев (ООО «ИРЭ Полюс»)</p> <p>Промышленные технологии на базе волоконных лазеров IPG/ИРЭ-Полюс</p> <p><i>Докладчик – Грезев Николай Витальевич</i></p>

<p>13.30</p>	<p>П11</p>	<p>В.И. Хоменко (Союз НГС РФ), В.А. Бритвин (ЗАО «Ультракraft»), М.В. Григорьев (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</p> <p>Проблемы и дальнейшая перспектива развития стыковой контактной сварки магистральных и промышленных газопроводов</p> <p><i>Докладчик – Хоменко Владимир Иванович</i></p>
<p>13.45</p>	<p>П12</p>	<p>А.Н. Теренин, А.А. Письменный (ЗАО «Псковэлектросвар»), Р.О. Рамусь, С.В. Овечкин, О.А. Занкевич (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Контактная сварка высокопрочных труб. Сегодня. Завтра</p> <p><i>Докладчик – Теренин Александр Николаевич</i></p>
<p>14.00</p>	<p>П13</p>	<p>В.В. Прохоров, А.В. Внуков, П.В. Пискорский (ООО «Научно-исследовательский и испытательный центр по сварочным технологиям и неразрушающему контролю «Спектр»)</p> <p>Особенности технологий сварки оборудования при строительстве завода по сжижению природного газа: требования к сварным соединениям, стали, конструкции</p> <p><i>Докладчик – Пискорский Петр Вадимович</i></p>
<p>14.15</p>	<p>П14</p>	<p>Ю.Н. Сараев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН), М.С. Сорокин (ООО «Эллой»), С.В. Гладковский (Институт машиноведения УрО РАН), Н.И. Голиков (Институт физико-технических проблем Севера им. В.П. Ларионова СО РАН)</p> <p>Совершенствование технологий сварки и наплавки на основе методов адаптивного импульсного управления энергетическими параметрами сварочной техники инверторного типа, предназначенной для производства и ремонта конструкций ответственного назначения в условиях низких климатических температур</p> <p><i>Докладчик – Сараев Юрий Николаевич</i></p>

14.30–15.30	Обед
15.35	Переезд участников на демонстрацию сварочных технологий, материалов и оборудования в Опытно-экспериментальный центр ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
15.45–18.45	Демонстрация сварочных технологий, материалов и оборудования
18.45	Переезд участников в гостиницу «Милан»
19.00	Торжественный ужин
21.00	Отъезд участников до ст. метро «Домодедовская», ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

17 ноября 2016 г., четверг

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

(зал 302, блок «Е»)

Председатель: **Е.М. Вышемирский**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **С.В. Нефёдов**
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

А.Б. Арабей
ПАО «Газпром»

В.А. Егоров
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

8.30–9.00	Регистрация участников, прием презентаций. Утренний кофе	
09.00	П15	<i>Т.С. Есиев, В.О. Маханев, И.С. Сивохин, С.Е. Яковлев, О.В. Александрова, М.В. Ярославцев</i> <i>(ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), А.Б. Арабей</i> <i>(ПАО «Газпром»)</i> Совершенствование требований к сварным соединениям при производстве труб для объектов транспорта газа <i>Докладчик – Есиев Таймураз Сулейманович</i>
09.10	П16	<i>А.Б. Арабей, Е.М. Вышемирский</i> (ПАО «Газпром»), <i>В.А. Егоров, К.А. Войдер, М.Г. Глухов</i> <i>(ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</i> Разработка Р Газпром «Разрезные тройники. Общие технические требования» <i>Докладчик – Войдер Кирилл Александрович</i>

<p>09.20</p>	<p>П17</p>	<p><i>Е.М. Вышемирский, Д.М. Гандуров, М.Ю. Тульский</i> (ПАО «Газпром»)</p> <p>СТО Газпром «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Требования к организации сварочно-монтажных работ, применяемым технологиям сварки и неразрушающему контролю качества сварных соединений при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте магистральных газопроводов». Основные положения и изменения по сравнению с Временными требованиями</p> <p><i>Докладчик – Гандуров Дмитрий Михайлович</i></p>
<p>09.30</p>	<p>П18</p>	<p><i>Н.П. Алёшин, М.В. Григорьев, М.А. Прилуцкий, Д.М. Козлов</i> (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</p> <p>Технологические возможности современных средств неразрушающего контроля для оценки качества сварных соединений трубопроводов большого диаметра</p> <p><i>Докладчик – Григорьев Михаил Владимирович</i></p>
<p>09.40</p>	<p>П19</p>	<p><i>А.Х. Вопилкин, Д.С. Тихонов, С.В. Ромашкин</i> (ООО «НПЦ «ЭХО+»)</p> <p>Актуальные методы визуализации дефектов в современной ультразвуковой диагностике сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Тихонов Дмитрий Сергеевич</i></p>
<p>09.50</p>	<p>П20</p>	<p><i>Л.А. Ефименко</i> (РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина), <i>Д.Е. Вышемирский</i> (ООО «Газпром трансгаз Москва»)</p> <p>Уточнение зависимости оценки эквивалента углерода сталей для труб классов прочности К65 и К70</p> <p><i>Докладчик – Вышемирский Дмитрий Евгеньевич</i></p>
<p>10.00</p>	<p>П21</p>	<p><i>Н.Н. Волкова, В.В. Луненок, В.В. Соковнин</i> (НУЦ «Контроль и диагностика»)</p> <p>Подтверждение качества трубной продукции средствами неразрушающего контроля как условие поставки трубной продукции предприятиям нефтегазового комплекса</p> <p><i>Докладчик – Волкова Надежда Николаевна</i></p>

10.10	П22	И.Ю. Уткин (РГУ нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина), И.И. Франтов (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина») <p>Оптимизация химического состава сталей с целью повышения механических свойств металла ОШЗ</p> <p><i>Докладчик – Уткин Иван Юрьевич</i></p>
10.20	П23	Л. Фабри, Д.А. Бердыев (ООО «ТДВ Евразия») <p>Передовые разработки по неразрушающему контролю сварных швов на привариваемых на газопроводе разрезных тройников</p> <p><i>Докладчик – Ларен Фабри</i></p>
10.30	П24	Р.О. Рамусь, С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») <p>Основные положения СТО Газпром 2-2.2-1090 «Узлы трубопроводов. Технические требования. Типовые конструкционные решения». Программа приемочных испытаний</p> <p><i>Докладчик – Рамусь Руслан Олегович</i></p>
10.40	П25	С.Г. Паршин, А.М. Левченко, А.С. Майстро (Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого), С.П. Севостьянов, Д.А. Копылов, Р.О. Рамусь (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») <p>Технологии и сварочные материалы для ремонта подводных газопроводов</p> <p><i>Докладчик – Паршин Сергей Георгиевич</i></p>
10.50	П26	А.А. Антонов (РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина) <p>Особенности экспериментального измерения остаточных напряжений в сварных конструкциях</p> <p><i>Докладчик – Антонов Алексей Алексеевич</i></p>
11.00–11.20	Кофе-брейк	

<p>11.20</p>	<p>П27</p>	<p>В.В. Бровко, А.Г. Кусый (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»), Л.А. Павлов (ООО «КТИАМ»), В.И. Хоменко (ЗАО «Ультракraft»)</p> <p>Применение ротационной сварки трением для изготовления переходников с трубной стали на нержавеющую сталь аустенитного класса</p> <p><i>Докладчик – Бровко Виктор Васильевич</i></p>
<p>11.30</p>	<p>П28</p>	<p>М.В. Тригуб (Институт оптики атмосферы им. В.Е Зуева СО РАН), А.Г. Лунев, Ю.Н. Сараяев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН), Г.С. Евтушенко (Национальный исследовательский Томский политехнический университет), М.С. Сорокин (ООО «Эллой»)</p> <p>Диагностика быстропротекающих процессов тепломассопереноса в технологиях электродуговой сварки на основе скоростной видеосъемки и визуализации изучаемого объекта в спектре лазерного когерентного излучения</p> <p><i>Докладчик – Тригуб Максим Викторович</i></p>
<p>11.40</p>	<p>П29</p>	<p>А.В. Сас, О.Е. Капустин (РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина), М.А. Островский (ОАО «ИНЭУМ» имени И.С. Брука»)</p> <p>Унифицированная система сварочного оборудования модульной структуры с полным цифровым управлением</p> <p><i>Докладчик – Островский Михаил Александрович</i></p>
<p>11.50</p>	<p>П30</p>	<p>Д.А. Копылов, А.В. Петличенко, А.И. Цыплаков, О.А. Занкевич (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Основные результаты квалификационных испытаний технологий сварки при строительстве МГ «Сила Сибири»</p> <p><i>Докладчик – Петличенко Андрей Васильевич</i></p>
<p>12.00</p>	<p>П31</p>	<p>А.Ю. Котоломов (ООО «Газпром трансгаз Чайковский»), О.Б. Гецкин (ООО «НПП «Технотрон»)</p> <p>Расширение области применения технологии механизированной аргонодуговой сварки трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Котоломов Алексей Юрьевич</i></p>

12.10	П32	М.П. Зяблицев (ООО «Газпром трансгаз Махачкала»), В.В. Петров (ООО «Промышленная геодезия») Использование высокоточных роботизированных лазерных тахеометров для разметки линии реза труб <i>Докладчик – Зяблицев Михаил Петрович</i>
12.20	П33	Р.Х. Юсупов, Г.Р. Аскарров, М.Б. Тагиров (ООО «Газпром трансгаз Уфа») Методика оценки расчетного ресурса дефектных сварных соединений газопроводов <i>Докладчик – Тагиров Марсель Бариевич</i>
12.30	П34	И.Г. Федотов, В.В. Черныш (ООО «Газпром добыча Оренбург»), Е.М. Вышемирский, И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») Ремонт сваркой корпусов и крышек стальной запорной арматуры технологических трубопроводов <i>Докладчик – Федотов Игорь Григорьевич</i>
12.40	П35	А.А. Латышев, В.Н. Фофанов (АО «СтройТрансНефтегаз») Сварочное производство АО «СтройТрансНефтегаз». Лидерство в эффективности, инновациях и сотрудничестве <i>Докладчик – Фофанов Владимир Николаевич</i>
12.50	П36	В.Б. Дурнин, А.В. Грачев, Т.Е. Сурков (АО «Межрегионтрубопроводстрой») Строительство морских нефтегазовых сооружений и портов с применением современного оборудования <i>Докладчик – Грачев Александр Владимирович</i>
13.00	П37	С.И. Савчук, А.В. Землянский (ООО «Стройгазконсалтинг») Опыт применения систем АУЗК на объектах ПАО «Газпром» <i>Докладчик – Землянский Александр Валериевич</i>

13.10	П38	Г.В. Карпенко (ООО «Стройгазмонтаж») Результаты внедрения комплексов для механизированного ультразвукового контроля на объектах ПАО «Газпром» <i>Докладчик – Карпенко Галина Викторовна</i>
13.20	П39	В.Г. Филистеев (ООО «ТехноСпецСтрой») Особенности организации сварочно-монтажных работ при строительстве участков магистрального газопровода «Сила Сибири» <i>Докладчик – Филистеев Виктор Геннадьевич</i>
13.30	П40	П.А. Косушкин (ООО «Остек-СМТ»), А.Л. Степчков (GE Oil & Gas) Применение промышленной компьютерной томографии для определения параметров дефектов сварных соединений при проведении квалификационных испытаний технологий сварки и технологий неразрушающего контроля качества <i>Докладчик – Косушкин Павел Алексеевич</i>
13.40	П41	Ю.Б. Ездаков (ЗАО «Уралтермосвар»), А.И. Цыплаков, А.Н. Александров (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Новая и модернизированная продукция ЗАО «Уралтермосвар» <i>Докладчик – Ездаков Юрий Борисович</i>
13.50	П42	М.В. Карасев, Д.Н. Работинский, С.В. Федюкин (АО «НПФ «ИТС»), А.И. Цыплаков (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Линейка инверторов производства АО НПФ «ИТС» для сварки трубопроводов <i>Докладчик – Федюкин Сергей Валентинович</i>
14.00	П43	В.А. Галкин, О.Б. Гецкин (ООО «НПП «Технотрон») Отечественное оборудование для сварки, резки и строжки трубопроводов. <i>Докладчик – Гецкин Олег Борисович</i>
14.10–15.10	Обед	

15.10	П44	<p>А.Г. Захаров, Р.М. Морозов, Ю.А. Никитюк, А.А. Ещенко (ООО «КЭМЗ СВАРКА»)</p> <p>Автоматическая односторонняя сварка неповоротных кольцевых стыковых соединений труб комплексом КАС-03</p> <p><i>Докладчик – Захаров Александр Георгиевич</i></p>
15.20	П45	<p>Ю.Е. Иоффе (ООО «ЭДО»), В.Н. Катин (ООО «ПКЦ Констар»), П.В. Муштаков (ООО «ТБК»)</p> <p>Оборудование российского производства для автоматической сварки магистральных трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Муштаков Павел Владимирович</i></p>
15.30	П46	<p>А.В. Владимиров, Е.И. Козырев (ООО «Завод технологических источников»)</p> <p>Унифицированная система сварочного оборудования модульной структуры с полным цифровым управлением</p> <p><i>Докладчик – Владимиров Андрей Викторович</i></p>
15.40	П47	<p>Е.Н. Дмитриева, Р.Е. Дмитриев (ООО «Кемппи»)</p> <p>Новая линейка оборудования КЕМРРІ для автоматической сварки неповоротных кольцевых соединений трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Дмитриев Роман Евгеньевич</i></p>
15.50	П48	<p>А.А. Белов, М.С. Сорокин М.С. (ООО «Эллой»), Ю.Н. Сараев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН)</p> <p>Программно-аппаратный комплекс WeldTelecom для документированной регистрации параметров сварочного процесса и управления работой сварочного оборудования при производстве конструкций ответственного назначения</p> <p><i>Докладчик – Белов Андрей Александрович</i></p>

16.00	П49	С.В. Моршанский (ООО «ГК Волгаэнергопром») Комплекс контроля технологических параметров сварки (ККТПС) «Спутник» при строительстве трубопроводов и резервуаров <i>Докладчик – Моршанский Сергей Вениаминович</i>
16.10	П50	И.А. Шкода, А.А. Лопухов (ООО «ВЕЛД-ФОРС»), А.И. Цыплаков (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Сварочные технологии для электрохимической защиты при строительстве и ремонте трубопроводов <i>Докладчик – Лопухов Андрей Анатольевич</i>
16.20	П51	О.В. Колюпанов (АО «Межгосметиз-Мценск» / «Линкольн Электрик Россия»), А.А. Александров, С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Результаты квалификационных испытаний сварочных материалов и оборудования, предлагаемых АО «Межгосметиз-Мценск» / «Линкольн Электрик Россия» и предназначенных для строительства магистральных трубопроводов <i>Докладчик – Колюпанов Олег Викторович</i>
16.30–16.50	Кофе-брейк	
16.50	П52	А.Д. Каштанов, Е.Я. Байгузин (ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»), А.Л. Гавшинский (ООО «Крон-СПб») Сварочные материалы, предназначенные для сварки нержавеющей сталей, работающих при криогенных температурах <i>Докладчик – Гавшинский Андрей Львович</i>
17.00	П53	И.А. Бухтояров (ПАО «ЧТПЗ»), А.Н. Александров (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») Освоение производства отечественного керамического флюса для автоматической сварки кольцевых соединений трубопроводов <i>Докладчик – Бухтояров Иван Александрович</i>

<p>17.10</p>	<p>П54</p>	<p>П.А. Никитин (ООО «СварТЭК»), С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), М.М. Бережков (АО «Ленгазспецстрой»)</p> <p>Результаты квалификационных испытаний сварочных материалов производства компании ООО «СварТЭК» (Россия) для автоматических, механизированных и ручных способов сварки</p> <p><i>Докладчик – Никитин Павел Андреевич</i></p>
<p>17.20</p>	<p>П55</p>	<p>О.В. Дзюба, В.Г. Лозовой (ООО «НПЦ «Сварочные материалы»), С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Новые электроды производства ООО «НПЦ «Сварочные материалы» для сварки магистральных трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Дзюба Олег Вячеславович</i></p>
<p>17.30</p>	<p>П56</p>	<p>С.Г. Паршин, А.С. Майстро, Т.Ю. Махмутов (Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого)</p> <p>Сварочные проволоки с композиционным покрытием для автоматической и механизированной сварки высокопрочных и хладостойких сталей</p> <p><i>Докладчик – Майстро Алексей Сергеевич</i></p>
<p>17.40</p>	<p>П57</p>	<p>И.О. Гутник, К.М. Хохлов (ООО «Сервисная Компания ИНТРА»)</p> <p>Безостановочные методы ремонта трубопроводов. Врезка и перекрытие трубопроводов под давлением. Сварка в кессоне</p> <p><i>Докладчик – Гутник Иван Олегович</i></p>
<p>17.50</p>	<p>П58</p>	<p>Д.И. Куртуа, Н.И. Петриди (ООО «КАТРАН»)</p> <p>Установки для предварительного нагрева и термообработки сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Куртуа Даниэль Иванович</i></p>

18.00	П59	А.В. Муллин, Н.Н. Волкова (НУЦ «Контроль и диагностика») Достижение мирового уровня квалификации российским сварочным персоналом. Проблемы и решения <i>Докладчик – Муллин Александр Васильевич</i>
18.10	П60	К.Н. Гарбуз (ООО «Газпром трансгаз Югорск») Опыт проведения конкурсов профессионального мастерства на звание «Лучший монтажник технологических трубопроводов», «Лучший инженер по сварке» ООО «Газпром трансгаз Югорск» <i>Докладчик – Гарбуз Константин Николаевич</i>
18.20	П61	С.Л. Николаев (ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород») Готовность к проведению смотра-конкурса профессионального мастерства на звание «Лучший сварщик ПАО «Газпром» – 2017» в ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород» <i>Докладчик – Николаев Станислав Львович</i>
18.30	П62	Н.А. Анисимова, О.В. Чиханова, С.П. Севостьянов (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Базовые направления развития системы подготовки специалистов сварочного производства и неразрушающего контроля <i>Докладчик – Чиханова Ольга Владимировна</i>
18.40	Подведение итогов совещания. Обсуждение проекта Решения совещания	
19.00	Ужин	
20.30	Отъезд участников Отраслевого совещания до ст. метро «Домодедовская», гостиницы «Милан»	

18 ноября 2016 г., пятница

КРУГЛЫЙ СТОЛ

ПОКАЗАТЕЛЬ КАЧЕСТВА КОЛЬЦЕВЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. ФОРМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИ СВАРКЕ И НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

(зал 203, блок «Е»)

Председатель: **Е.М. Вышемирский**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **Д.М. Гандуров**
ПАО «Газпром»

М.Ю. Тульский
ПАО «Газпром»

С.П. Севостьянов
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

10.00–15.00	Вступительное слово начальника отдела Департамента ПАО «Газпром» <i>Вышемирского Евгения Мстиславовича</i>
	Актуализация рекомендаций по определению показателя качества кольцевых сварных соединений
	Формы исполнительной документации по сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений магистральных газопроводов
	Обсуждение результатов – участники совещания

СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ

С1	<p>Э.О. Шишков (ООО «Газпром добыча Уренгой») Применение системы диагностики труб WAVEMAKER на газопроводах-шлейфах ООО «Газпром добыча Уренгой» <i>Докладчик – Шишков Эдуард Олегович</i></p>
С2	<p>Д.А. Каратун (ООО «Газпром переработка») Организация сварочного производства в ООО «Газпром переработка» <i>Докладчик – Каратун Дмитрий Анатольевич</i></p>
С3	<p>Г. Грэндор (SERIMAX) Новое оборудование для автоматической сварки труб Saturnax 09 производства компании Serimax (Франция) <i>Докладчик – Гийиом Грэндор</i></p>
С4	<p>К.Г. Нава, Е. Лукинская (Pipeline Service S.r.l.) Автоматическая сварочная система PROTEUS-FAP. Надежность, высокая производительность, эффективность и универсальность как результат передовых технологий и процессов сварки <i>Докладчик – Карло Гуидо Нава</i></p>
С5	<p>К.А. Багаев, И.С. Кокошув (ООО «Ньюком-НДТ») Реализация стратегии импортозамещения на примере комплекса цифровой радиографии КАРАТ <i>Докладчик – Багаев Кирилл Александрович</i></p>
С6	<p>И.М. Ефимов (ООО «НПЦ «Кропус») Новое оборудование МУЗК и АУЗК сварных соединений магистральных трубопроводов <i>Докладчик – Ефимов Иван Михайлович</i></p>
С7	<p>Г.С. Попов, А.С. Вольнов (ООО «Рутектор») Сварочные агрегаты, адаптированные под российский рынок, от Yamabiko Corporation <i>Докладчик – Попов Геннадий Сергеевич</i></p>

ПРОГРАММА ДЕМОНСТРАЦИИ

VIII Отраслевого совещания «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

п. Развилка

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

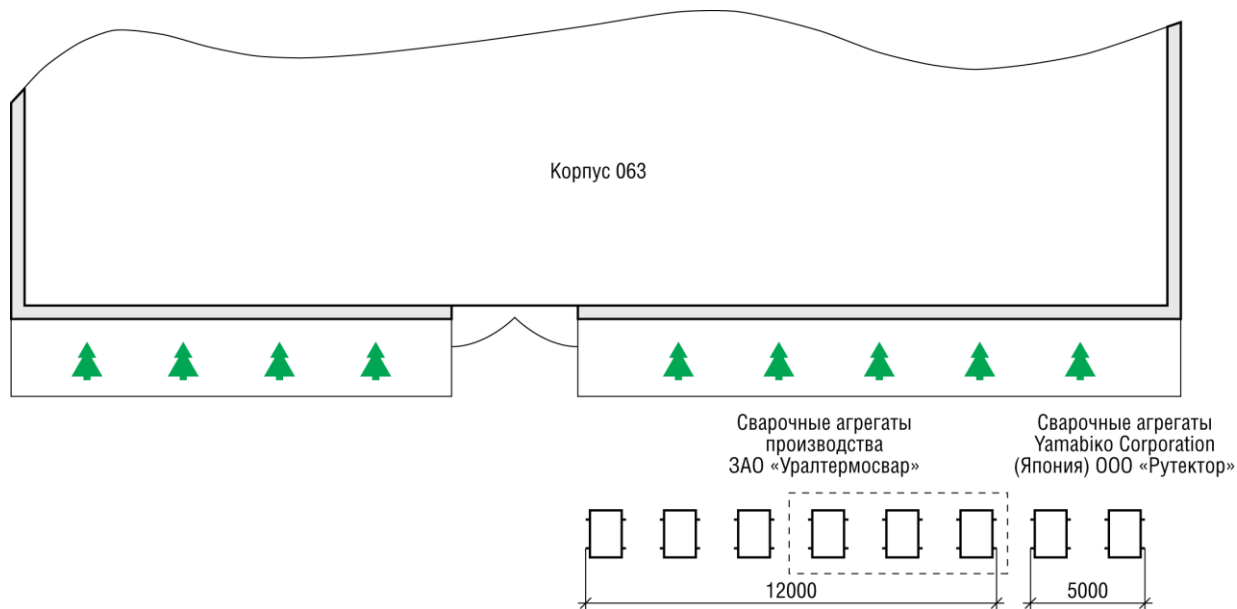
ДЕМОНСТРАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ, МЕХАНИЗИРОВАННОЙ И РУЧНОЙ СВАРКИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА ГАЗОПРОВОДОВ (Корпус 063, ОЭЦ)

16 ноября 2016 г. 15.45–18.45



ДЕМОНСТРАЦИЯ СВАРОЧНЫХ АГРЕГАТОВ И УСТАНОВОК

Схема размещения демонстрационного оборудования на открытой площадке корпуса № 063 ОЭЦ



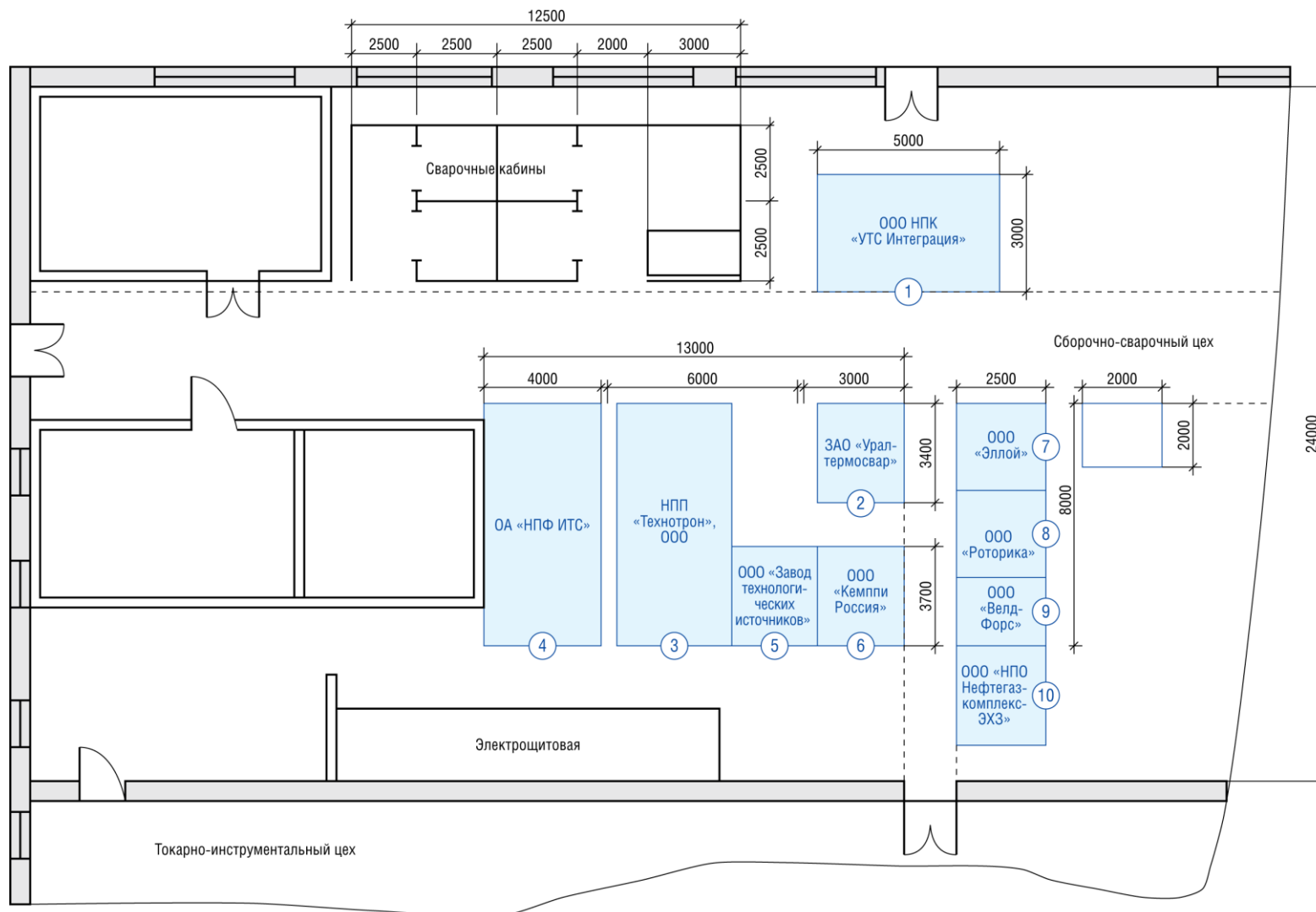
1. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- УРАЛ-170(02Э) – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Robin-Subaru;
- УРАЛ-260 – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Kubota;
- АДД-4005 (05Б) Урал, двигатель Deutz 1800 об/мин – сварочный агрегат с дизельным двигателем;
- АДПР-2×2501В (01) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- АДПР-2×2501В (02) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- электростанция 6 кВт.

2. ООО «Рутектор» (г. Москва)

- DGW500DM (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota V1505 (Япония);
- DGW400DMK (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota D902 (Япония).

Схема размещения демонстрационного основного и вспомогательного сварочного оборудования на участке сборочно-сварочного цеха инженерного корпуса № 063 ОЭЦ ООО «Газпром ВНИИГАЗ»



1. ООО НПК «УТС Интеграция» (г. Москва)

- стенд образцов применения технологий лазерной сварки и наплавки.

2. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- Урал-Мастер 500 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ПДГО-512 - механизм подачи сварочной проволоки;
- Урал-Мастер 500 Lift Arc – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-Мастер 300 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-206И – сварочный выпрямитель инверторного типа.

3. ООО «НПП «Технотрон» (г. Чебоксары)

Механизированная сварка неплавящимся электродом с подачей присадочной проволоки в аргоне на постоянном токе до 315 А (МАД):

- ДС 315АУ.33 «Арго» – сварочный выпрямитель инверторного типа с ПМ «Арго» – механизмом подачи сварочной проволоки.

Механизированная сварка газозащитной проволокой сплошного сечения, порошковой проволокой и самозащитной порошковой проволокой:

- ДС 400.33 М – промышленный инверторный аппарат на ток до 500 А;
- ПМ 4.33 «Трасса» – механизм подачи сварочной проволоки;
- транспортная тележка ТС-1.

Автоматическая воздушно-плазменная резка и строжка:

- УПР-2.4 – установка воздушно-плазменной резки;
- УПР-2.4С «Стриж» – установка воздушно-плазменной строжки с источником ДС 120П.33 и резаком для ручной строжки.

Автоматическая аргонодуговая сварка труб:

- «ОКА» – комплекс оборудования автоматической аргонодуговой сварки неплавящимся электродом, в комплекте:
 - ОКА 40-80 ИД – автоматическая сварочная головка;
 - ДС 200А.33А – сварочный выпрямитель инверторного типа;
 - ДС САУ4.33 – блок управления;
 - ПУ САУ 4.33 – пульт управления.

4. ЗАО «НПФ «ИТС» (завод «СЭЛМА») (г. Санкт-Петербург)

- ВДУ-511 – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ВДУ-511ДИСК – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ПДГО-511 – механизм подачи сварочной проволоки;
- ПДГО-511 Вездеход – механизм подачи сварочной проволоки;
- ВД-320 КС – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- Восход – автоматическая сварочная головка;

- ИТС 315 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 275 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 200 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- БУ ТИГ – блок управления для ручной аргодуговой сварки.

5. ООО «Завод технологических источников» (г. Санкт-Петербург)

- Evo Mig 500 PRO AL – инверторный сварочный полуавтомат с программной модификацией источника тока Pro AI;
- Evo Tig 500 P AC/DC – аппарат для аргодуговой сварки, инвертор монтажного класса для импульсной сварки TIG с цифровым управлением.

6. ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» (г. Лесной)

- «Комета» – машина для резки труб DN 400–1400;
- центратор 720 мм;
- термопояс Ж83-Р756-03 – 720 мм;
- струбцина Ж08А7984;
- эллипсограф Ж08А7960.

7. ООО «ЭЛЛОЙ» (г. Нижний Новгород)

- МС-500 МХ – полуавтомат для механизированной сварки плавящимся электродом;
- система WeldTelecom (регистрация, автоматизация контроля режимов сварки).

8. ООО «Роторика» (г. Москва)

- 280E Exact – труборез для труб 40–280 мм (Финляндия);
- 220E Exact – фаскосниматель для труб 25–220 мм (Финляндия).

9. ООО «ВЕЛД-ФОРС» (г. Санкт-Петербург)

- ЭХЗ-КТС – установка конденсаторной сварки выводов электрохимической защиты, в комплекте:
 - блок конденсаторов;
 - фиксирующее магнитное устройство;
 - блок управления и зарядки;
 - зарядное устройство;
 - пульт ДУ;
 - кабель зарядки и управления ЭХЗ-КТС.

10. ООО «НПО «Нефтегазкомплекс-ЭХЗ» (г. Энгельс)

- НГК-УКПВ ЭХЗ – установка конденсаторной приварки выводов ЭХЗ.

11. ООО «Кемпи Россия» (г. Москва)

- A5 MIG ORBITAL 1500 – автоматизированная система для MIG-сварки неповоротных стыков труб 150–1500 мм (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 300 – автоматизированная многослойная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–350 мм, система с открытым фиксатором головки (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 150 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 3–150 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия);
- A5 TIG ORBITAL 75 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–75 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия).