



**ОТКРЫТОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ГАЗПРОМ»**
(ОАО «ГАЗПРОМ»)

**Руководителям дочерних обществ и
организаций**
(по списку)

ул. Наметкина, д. 16, Москва, ГСП-7, 117997
Тел.: (495) 719-30-01. Факс: (495) 719-83-33. Телетайп: 111823 "СИНТИН"
e-mail: gazprom@gazprom.ru, www.gazprom.ru
ОКПО 00040778, ОГРН 1027700070518, ИНН/КПП 7736050003/997250001

от 11.04.14 № 03/13-875

на № _____ от _____

*О порядке согласования применения
технологии ручной дуговой сварки*

Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) регламентирована нормативными документами ОАО «Газпром» по технологиям сварки при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте магистральных газопроводов (СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.3-137-2007) и рекомендована к применению при сварке участков газопроводов в случаях невозможности или нецелесообразности применения механизированных и автоматических способов сварки, а также при выполнении специальных сварных соединений захлестов, прямых вставок (катушек), разнотолщинных стыковых соединений, тройниковых соединений и ремонте сварных соединений.

«Временные требования к организации сварочно-монтажных работ, применяемым технологиям сварки, неразрушающему контролю качества сварных соединений и оснащенности подрядных организаций при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте магистральных газопроводов ОАО «Газпром» (далее «Временные требования...») распространяются на организацию сварочно-монтажных работ, определяют выбор оптимальных технологий по сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений, а также определяют случаи применения технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) по согласованию с ОАО «Газпром» (в настоящее время с Департаментом капитального ремонта).

С целью повышения оперативности рассмотрения, обоснованности применения указанной технологии сварки и повышения ответственности подрядных организаций и дочерних эксплуатирующих обществ (в зоне которых выполняются сварочно-монтажные работы) за качество и надежность выполняемых сварных соединений, а также усиления контроля за подрядными организациями Департамент капитального ремонта считает необходимым

№23594

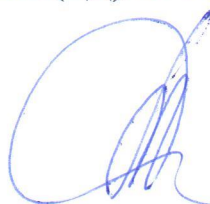
поручить согласование применения технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) на объектах магистральных газопроводов, в случаях предусмотренных «Временными требованиями...», с 01.05.2014г. выполнять дочерним эксплуатирующим обществам, в зоне деятельности которых выполняются сварочно-монтажные работы.

При согласовании прошу обращать внимание на обоснованность применения технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) и обеспечение еженедельного представления подрядными организациями в отделы главного сварщика дочерних эксплуатирующих обществ отчетов о качестве (уровне брака) сварных соединений, выполненных по технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД).

Дочерними эксплуатирующим обществами обеспечить ежеквартально (до 15 числа месяца, следующего за отчетным кварталом) представление отчета о согласовании технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) в Отдел главного сварщика Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» по прилагаемой форме.

Приложение: Форма предоставления информации дочерними эксплуатирующими обществами о согласовании применения подрядными организациями технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД) на 1 л.

**Начальник
Департамента капитального ремонта**



А.А. Филатов

Форм: предоставления информации дочерними эксплуатирующими обществами (ДЭО) о согласовании применения подрядными организациями технологии ручной дуговой сварки покрытыми электродами (РД)

(предоставляется в Отдел главного сварщика Департамента капитального ремонта ОАО «Газпром» ежеквартально, в первой декаде месяца, следующего за отчетным кварталом)

№ п/п	Наименование объекта, вид работ (строительство, реконструкция, капитальный ремонт), DN, P _γ (МПа)	Граница участка (протяженность), категория участка	Наименование подрядной организации, номер и дата исх. письма-запроса, обоснование применения РД	Наименование ДЭО, выполнившей согласование, номер и дата исх. письма	Примечание
1	2	3	4	5	6

Примечание: Письма-запросы подрядных организаций и письма ДЭО о согласовании технологии сварки являются приложением к отчету.