



00 10998680554

№ 03-166

от 10.06.2024 16:22

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Председателя Правления –

начальник Департамента

ПАО «Газпром»

В.А. Маркелов

2024 г.

**РЕЕСТР**

**оборудования для внутритрубного технического диагностирования (ВТД) линейной части магистральных газопроводов и газопроводов-отводов ПАО «Газпром», соответствующих техническим требованиям ПАО «Газпром»**

Наименование, технические условия, состав диагностического оборудования	Условия применения оборудования
<p><b>Организация-разработчик (поставщик услуг):</b> ООО «НПЦ «ВТД», г. Москва, Россия</p> <p><b>1. Комплекс внутритрубной диагностики КВД-3 (в части оборудования магнитного контроля).</b>  <b>Технические условия: ТУ 26.51.66-001-18195636-2016.</b>  <b>Состав комплекса:</b>            1.1. Дефектоскопы продольного намагничивания: без регулятора скорости серии ДМТ (DN200–DN800); с регулятором скорости серии ДМТБ (DN900–DN1400); с доработанной магнитной системой для толстостенных труб ДМТ Тс, ДМТБ Тс.            1.2 Интроскоп с регулятором скорости серии ДМТБ (Ис) DN1400, реализующий функцию профилометрии.            1.2.1. Интроскопические секции, реализующие функцию профилометрии, в составе дефектоскопов продольного намагничивания ДМТ и ДМТБ (DN200–DN1200).            1.3. Дефектоскопы поперечного намагничивания: без регулятора скорости серии ДМТП (DN200–DN800); с регулятором скорости серии ДМТПБ (DN900–DN1400) с доработанной магнитной системой для толстостенных труб ДМТП Тс, ДМТПБ Тс.</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, морских газопроводов с рабочим давлением до 12,0 МПа.            2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта: протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 27 мм;            протяженностью до 300 км из труб с внутренним гладкостным покрытием, от DN800 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 36 мм (модификации с доработанными магнитными системами – индекс Тс).            3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 27 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости);            состоящие из труб с внутренним гладкостным покрытием, от DN500 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 36 мм (при использовании модификации дефектоскопов с доработанными магнитными системами – индекс Тс).            4. Минимальный состав комплекса ВТД: скребок очистной (скребок-калибр), поршень очистной магнитный, профиломер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания, интроскоп (интроскопические секции). При повторном ВТД участка газопровода допускается исключение профиломера из состава</p>

Наименование, технические условия, состав диагностического оборудования	Условия применения оборудования
<p>1.4. Профилемеры рычажные трубные без регулятора скорости серии ПРТ (DN200–DN800); с регулятором скорости серии ПРТБ (DN900–DN1400);</p> <p>1.5. Скребки очистные (скребки-калибры) серии СО и СОж (DN200–DN1400).</p> <p>1.6. Поршни магнитные очистные: без регулятора скорости серии ПМО (DN200–DN800); с регулятором скорости серии ПМОБ (DN900–DN1400).</p> <p>1.7. Комплекс внутритрубного технического диагностирования КВД-3 (ЭМА) DN1400, включающий серийный образец магнитоакустического внутритрубного инспекционного прибора (ВИП) ДМТПБ-1400Ат/Аи.</p> <p>1.8. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплекса КВД-3 оснащены навигационными системами.</p>	<p>диагностического комплекса при использовании интроскопа (интроскопической секции) с функцией профилометрии, обеспечивающих обнаружение, идентификацию и определение размеров дефектов геометрии труб.</p> <p>5. Комплекс для ВТД КВД-3 (ЭМА) DN1400 допускается к опытно-промышленной эксплуатации (ОПЭ) на участках линейной части магистральных газопроводов, согласованных с Департаментом ПАО «Газпром» (В.А. Михаленко). При ОПЭ в обязательном порядке выполняются дополнительные дефектоскопический контроль (ДДК) в шурфах. Анализ сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах осуществляет ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p> <p>6. Комплексы оборудования для ВТД газопроводов DN1200 допускаются на участки линейной части магистральных газопроводов с обязательным выполнением ДДК в шурфах и анализом сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах с привлечением ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p>
<p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <p>1. Протокол ПАО «Газпром» от 15.05.2017 № 31323949-047-010-2017.</p> <p>2. Экспертное заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» от 30.03.2017 № 31323949-047-2017.</p> <p>3. Протоколы ПАО «Газпром» от 05.04.2018 № 03/08/1-120, от 11.12.2019 № 03/08/1-339, от 11.08.2022 № 03/08/1-267, от 09.06.2022 № 03/08/1-163, от 03.05.2024 № 03/08/1-144.</p> <p>7. Экспертное заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» от 30.06.2022 № 31323949-084-2022.</p> <p>8. Программа ОПЭ комплекса внутритрубного технического диагностирования КВД-3 (ЭМА) DN1400.</p>	
<p><b>2. Комплекс внутритрубной диагностики КВД.</b></p> <p><b>Технические условия: ТУ 4276-010-35180277-2003.</b></p> <p>Состав комплекса:</p> <p>2.1. Дефектоскопы продольного намагничивания: без регулятора скорости серии ДМТ (DN200–DN1400); с доработанными магнитными системами для толстостенных труб ДМТ Тс.</p> <p>2.2. Дефектоскопы поперечного намагничивания: без регулятора скорости серии ДМТП (DN200–DN1400); с доработанными магнитными системами для толстостенных труб ДМТП Тс.</p> <p>2.3. Профилемеры рычажные трубные без регулятора скорости серии ПРТ (DN200–DN1400).</p> <p>2.4. Скребки очистные (скребки-калибры) серии СО (СОж) (DN200–DN1400).</p> <p>2.5. Поршни магнитные очистные без регулятора скорости серии ПМО (DN200–DN1400).</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, морских газопроводов с рабочим давлением до 12,0 МПа.</p> <p>2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта: участки протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN900 включительно с толщиной стенки до 20 мм.</p> <p>3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 27 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости); состоящие из прямошовных и спиральношовных труб с внутренним гладкостным покрытием от DN800 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 36 мм (при использовании модификации дефектоскопов с доработанными магнитными системами – индекс Тс).</p> <p>4. Минимальный состав комплекса ВТД: скребок очистной (скребок-калибр), поршень очистной магнитный, профиломер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания.</p> <p>5. Комплексы оборудования для ВТД газопроводов DN1200 допускаются на участки линейной части магистральных газопроводов с обязательным выполнением ДДК в шурфах</p>

Наименование, технические условия, состав диагностического оборудования	Условия применения оборудования и анализом сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах с привлечением ООО «Газпром ВНИИГАЗ».
<p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Протокол ПАО «Газпром» от 27.03.2015 № 31323949-034-011-2015.</li> <li>2. Экспертное заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» от 02.03.2015 № 31323949-034-2015.</li> <li>3. Протоколы ПАО «Газпром» от 29.05.2018 № 03/08/1-120, от 11.08.2022 № 03/08/1-267, от 03.05.2024 № 03/08/1-144.</li> </ol> <p><b>3. Комплекс внутритрубной диагностики КВД-1.</b>  <b>Технические условия: ТУ 4276-011-35180277-2004.</b>  Состав комплекса:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Дефектоскопы продольного намагничивания: с регулятором скорости серии ДМТБ (DN800–DN1400); с доработанными магнитными системами для толстостенных труб ДМТБ Тс.</li> <li>3.2. Интроскоп с регулятором скорости серии ДМТБ (Ис) DN1400, оснащенный навигационной системой, реализующий функцию профилометрии.</li> <li>3.2.1. Интроскопические секции, реализующие функцию профилометрии, в составе дефектоскопов продольного намагничивания ДМГ и ДМТБ (DN200–DN1200).</li> <li>3.3. Дефектоскопы поперечного намагничивания, оснащенные навигационной системой: с регулятором скорости серии ДМТПБ (DN800–DN1400); с доработанными магнитными системами для толстостенных труб ДМТПБ Тс.</li> <li>3.4. Профилемеры рычажные трубные с регулятором скорости серии ПРТБ (DN800 - DN1400).</li> <li>3.5. Скребки очистные (скребки-калибры) серии СО и СОК (DN800–DN1400).</li> <li>3.6. Поршни магнитные очистные с регулятором скорости серии ПМО-Б (DN800–DN1400).</li> <li>3.7. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплекса КВД-1 оснащены навигационными системами.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, морских газопроводов с рабочим давлением до 12,0 МПа.</li> <li>2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта: протяженностью до 300 км из прямошовных и спиральношовных труб от DN800 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 27 мм.</li> <li>3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 27 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости); состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб с внутренним гладкостыльным покрытием от DN800 до DN1400 включительно, с толщиной стенки до 36 мм (модификации с доработанными магнитными системами – индекс Тс).</li> <li>4. Минимальный состав комплекса ВТД: скребок очистной (скребок-калибр), поршень очистной магнитный, профилемер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания, интроскоп/интроскопические секции. При повторном ВТД участка газопровода допускается исключение профилемера из состава диагностического комплекса при использовании интроскопа (интроскопической секции) с функцией профилометрии, обеспечивающих обнаружение, идентификацию и определение размеров дефектов геометрии труб.</li> <li>5. Комплексы оборудования для ВТД газопроводов DN1200 допускаются на участки линейной части магистральных газопроводов с обязательным выполнением ДДК в шурфах и анализом сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах с привлечением ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</li> </ol>
<p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Протокол ПАО «Газпром» от 27.03.2015 № 31323949-034-011-2015.</li> <li>2. Экспертное заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» от 02.03.2015 № 31323949-034-2015.</li> <li>3. Протоколы ПАО «Газпром» от 29.05.2018 № 03/08/1-120, от 11.08.2022 № 03/08/1-267, от 03.05.2024 № 03/08/1-144.</li> </ol>	

<b>Организация-разработчик (поставщик услуг): АО «Газприборавтоматикасервис», г. Саратов, Россия</b>	
<p><b>Технические условия:</b>  РНКШ 412232.001ТУ «Дефектоскопы КРОТ. Технические условия».  РНКШ 412239.002ТУ «Профилемеры ПР. Технические условия».  РНКШ 443259.003ТУ «Поршни очистные магнитные ПМ и скребки очистные СО. Технические условия».</p> <p>1. Средства ВТД для очистки, профилемерии, дефектоскопии газопроводов в составе:  1.1. Дефектоскопы продольного намагничивания:  без регулятора скорости серии КРОТ М (DN200–DN1200);  с регулятором скорости серии КРОТ М (DN1000–DN1400).  1.2. Дефектоскопы поперечного намагничивания:  без регулятора скорости серии КРОТ СК (DN200–DN1200);  с регулятором скорости серии КРОТ СК (DN1000–DN1400).  1.3. Интроскопы «Дефектоскопы КРОТ МН» (DN200–DN1400).  1.4. Профилемеры:  без регулятора скорости серии ПР (DN200–DN1200).  с регулятором скорости серии ПР (DN1000–DN1400).  1.5. Поршни очистные магнитные без регулятора скорости серии ПМ (DN200–DN1400).  1.6. Скребки очистные серии СО (DN200–DN1400).  1.7. Скребки-калибры без регулятора скорости серии СО (DN200–DN1400).  1.8. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплексов ВТД оснащены навигационными системами.</p> <p><b>Основание для включения в Реестр:</b>  Протоколы ПАО «Газпром» от 11.12.2019 № 03/08/1-339, от 11.08.2022 № 03/08/1-339, от 11.08.2022 № 03/08/1-267, от 04.05.2023 № 03/08/2-116, от 03.05.2024 № 03/08/1-144.</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов не имеющие внутреннего гладкостного покрытия с рабочим давлением до 12,0 МПа.  2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта:  протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN900 включительно с толщиной стенки до 24 мм;  протяженностью до 300 км из прямошовных и спиральношовных труб DN1000–DN1400 с толщиной стенки до 24 мм, с использованием внутритрубных дефектоскопов и профилемеров с регулятором скорости.  3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN1400 включительно с толщиной стенки до 24 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости).  4. Минимальный состав комплекса ВТД: скребок очистной, поршень очистной магнитный, профилемер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания, интроскоп/интроскопические секции.  5. Комплексы оборудования для ВТД газопроводов DN1200 допускаются на участки линейной части магистральных газопроводов с обязательным выполнением ДДК в шурфах и анализом схожимости результатов ВТД и ДДК в шурфах с привлечением ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p>
<b>Организация-разработчик (поставщик услуг): АО «Газпром диагностика» филиал «ИПЦ «Саратов» г. Саратов, Россия</b>	
<p><b>Технические условия:</b>  ВТД.412232.100 ТУ «Комплекс дефектоскопов магнитных МД-300. Технические условия»,  ВТД.412232.010 ТУ «Дефектоскоп магнитный продольный МД-400. Технические условия»,  ВТД.412232.016 ТУ «Дефектоскоп продольного намагничивания Ду1200. Технические условия»,  ВТД.412232.014 ТУ «Интроскоп магнитный ИМ-400. Технические условия»,  ВТД.412232.004 ТУ «Интроскоп магнитный ИМ-1200. Технические условия»,  ВТД.412232.011 ТУ «Дефектоскоп магнитный поперечный МДП-400. Технические условия»,</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, не имеющие внутреннего гладкостного покрытия, с рабочим давлением до 12,0 МПа.  2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта:  протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб DN300, DN400 с толщиной стенки до 20 мм;  протяженностью до 300 км из прямошовных и спиральношовных труб DN1200 с толщиной стенки до 32 мм.  3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов:  состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб DN300, DN400 с толщиной стенки до 20 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости);  состоящие из прямошовных и спиральношовных труб DN1200 с толщиной стенки до 32 мм (допускается использовать внутритрубные дефектоскопы без регулятора скорости).</p>

<p>ВТД.412232.017 Ту «Дефектоскоп поперечного намагничивания Ду1200. Технические условия»;</p> <p>ВТД.401713.002 Ту «Профилемер навигационный Рельеф-300/400. Технические условия»;</p> <p>ОО-НП.00-00.000 Ту «Навигационно-профилемерный внутритрубный инспекционный снаряд (НП-ВИС)»;</p> <p>ВТД.443259.000 Ту «Оборудование для определения минимального проходного сечения, очистки и осушки внутренней полости трубы магистральных газопроводов. Технические условия».</p> <p>1. Средства ВТД для очистки, профилемертри, дефектоскопии газопроводов в составе:</p> <p>1.1. Дефектоскопы продольного намагничивания:</p> <p>без регулятора скорости, с интроскопической секцией Крайт-300 (МД-300/ИМП-300) (DN300);</p> <p>без регулятора скорости серии МД (DN400);</p> <p>дефектоскоп продольного намагничивания Ду1200 с регулятором скорости, зав. № 412232.017.1213.001.</p> <p>1.2. Дефектоскопы поперечного намагничивания:</p> <p>без регулятора скорости серии Крайт-300П (МДП-300);</p> <p>без регулятора скорости серии МДП (DN400);</p> <p>дефектоскоп поперечного намагничивания (DN1200) с регулятором скорости, зав. № 412232.016.1212.001.</p> <p>1.3. Интроскопы:</p> <p>без регулятора скорости серии ИМ (DN400);</p> <p>интроскоп ИМП-1200 с регулятором скорости, зав. № 412232.004.1211.001.</p> <p>1.4. Профилемеры:</p> <p>без регулятора скорости серии Рельеф-300/400 (DN300, DN400);</p> <p>без регулятора скорости НП-ВИС (DN1200), зав. №1.</p> <p>1.5. Порошковые очистные магнитные без регулятора скорости (DN300, DN400, DN1200).</p> <p>1.6. Скребок очистные СО (DN300, DN400, DN1200).</p> <p>1.7. Скребок-калибры (DN300, DN400, DN1200).</p> <p>1.8. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплексов ВТД оснащены навигационными системами.</p>	<p>4. Минимальный состав комплекса ВТД: скребок очистной, поршень очистной магнитный, профилемер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания, интроскоп/интроскопические секции.</p> <p>5. Комплексы оборудования для ВТД газопроводов DN300 и DN400 допускаются к ОПЭ на участках линейной части магистральных газопроводов. При ОПЭ в обязательном порядке выполняются ДДК в шурфах. Анализ сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах осуществляется ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p> <p>6. Комплекс оборудования для ВТД газопроводов DN1200 допускается к ОПЭ на участках линейной части, в регионах, не предрасположенных к образованию и развитию дефектов коррозионного растрескивания под напряжением в соответствии с требованиями СТО Газпром 2-2.3-760-2013, в следующем составе: профилемер НП ВИС (зав. № 1), интроскоп ИМП-1200 (зав. № 412232.004.1211.001), дефектоскоп продольного намагничивания DN1200 (зав. № 412232.017.1213.001), дефектоскоп поперечного намагничивания DN1200 (зав. № 412232.016.1212.001) При ОПЭ в обязательном порядке выполняются ДДК в шурфах. Анализ сходимости результатов ВТД и ДДК в шурфах осуществляется ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p>
<p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <p>1. Протоколы ПАО «Газпром» от 11.08.2022 № 03/08/1-267, от 03.05.2024 № 03/08/1-144.</p> <p>2. Заключение по результатам проведения испытаний модернизированного оборудования для ВТД магистральных газопроводов DN 300 производства АО «Газпром диагностика» и ООО «Нефтегазперспектива» на газопроводе-отводе на ГРС «Ельня», км 0,05–33,16 ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург».</p>	

<b>Организация-разработчик (поставщик услуг): ООО «ЮЛГА» г. Екатеринбург, Россия</b>	
<p><b>Комплекты внутритрубных инспекционных приборов КВИП. Технические условия ТУ 26.51.66-001-39575308-2019 КВИП.</b></p> <p>1. Средства ВГД для очистки, профилометрии и дефектоскопии газопроводов в составе:</p> <p>1.1. Дефектоскопы продольного намагничивания без регулятора скорости серии ДМ (DN200–DN400).</p> <p>1.2. Дефектоскопы поперечного намагничивания без регулятора скорости серии ДМП (DN200–DN400).</p> <p>1.3. Профиломеры рычажные трубные с навигационным модулем без регулятора скорости серии ПТ (DN200–DN400).</p> <p>1.4. Интроскопические секции, реализующие функцию профилометрии, в составе дефектоскопов продольного намагничивания ДМ (DN200–DN400).</p> <p>1.5. Поршни магнитные очистные без регулятора скорости серии ПМ (DN200–DN400).</p> <p>1.6. Скребки очистные без регулятора скорости серии СО (DN200–DN400).</p> <p>1.7. Скребки-калибры без регулятора скорости серии СС (DN200–DN400).</p> <p>1.8. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплексов ВГД оснащены навигационными системами.</p> <p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <p>1. Протокол ПАО «Газпром» от 11.08.2022 № 03/08/1-267.</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, не имеющие внутреннего гладкостного покрытия, с рабочим давлением до 12,0 МПа.</p> <p>2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта: протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN400 включительно, с толщиной стенки до 20 мм.</p> <p>3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN200 до DN400 включительно с толщиной стенки до 20 мм.</p> <p>4. Минимальный состав комплекса ВГД: скребок очистной, поршень очистной магнитный, профиломер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания, интроскоп/интроскопические секции.</p> <p>При повторном ВГД участка газопровода допускается исключение профиломера из состава диагностического комплекса при использовании интроскопа (интроскопической секции) с функцией профилометрии, обеспечивающих обнаружение, идентификацию и определение размеров дефектов геометрии труб.</p> <p>5. Комплексы оборудования для ВГД магистральных газопроводов допускаются до ОПЭ на участках линейной части магистральных газопроводов. При ОПЭ в обязательном порядке выполняются ДДК в шурфах. Анализ сходимости результатов ВГД и ДДК в шурфах осуществляет ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p>
<b>Организация-разработчик (поставщик услуг): ООО «Нефтегазперспектива», г. Коломна, Россия</b>	
<p><b>Технические условия:</b></p> <p>МД.00.00.00.000 ТУ «Дефектоскопы внутритрубные магнитные серии МД. Технические условия»,</p> <p>П.00.00.00.000 ТУ «Профиломеры многоканальные трубные серии П. Технические условия»,</p> <p>С.00.00.00.000 ТУ «Скребки-калибры внутритрубные серии СК. Скребки очистные серии СО. Технические условия».</p> <p>1. Средства ВГД для очистки, профилометрии, дефектоскопии газопроводов в составе:</p> <p>1.1. Дефектоскопы продольного намагничивания без регулятора скорости серии МДМ (DN150–DN400).</p> <p>1.2. Дефектоскопы поперечного намагничивания без регулятора скорости серии МДТ (DN150–DN400).</p> <p>1.3. Профиломеры без регулятора скорости серии П (DN150–DN400).</p> <p>1.4. Поршни магнитные очистные без регулятора скорости серии СО (DN150–DN400).</p>	<p>1. Участки линейной части газопроводов, подводных переходов газопроводов, не имеющие внутреннего гладкостного покрытия, с рабочим давлением до 12,0 МПа.</p> <p>2. Диагностируемые участки в потоке транспортируемого продукта: протяженностью до 300 км из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN150 до DN400 включительно, с толщиной стенки до 20 мм.</p> <p>3. Диагностируемые участки с использованием тяговых механизмов: состоящие из бесшовных, прямошовных и спиральношовных труб от DN150 до DN400 включительно с толщиной стенки до 16 мм.</p> <p>4. Минимальный состав комплекса ВГД: скребок очистной, поршень очистной магнитный, профиломер, дефектоскоп продольного намагничивания, дефектоскоп поперечного намагничивания.</p> <p>5. Комплексы оборудования для ВГД (DN150–DN400) допускаются к ОПЭ на участках линейной части газопроводов, оборудованных стационарными камерами запуска и приема внутритрубных устройств. При ОПЭ в обязательном порядке выполняются ДДК в шурфах. Анализ сходимости результатов ВГД и ДДК в шурфах осуществляет ООО «Газпром ВНИИГАЗ».</p>

<p>1.5. Скребки очистные без регулятора скорости серии СО (DN150–DN400).</p> <p>1.6. Скребки-калибры без регулятора скорости серии СК (DN150–DN400).</p> <p>1.7. Внутритрубные инспекционные приборы из состава комплексов ВГД оснащены навигационными системами.</p>	<p><b>Основание для включения в Реестр:</b></p> <p>1. Протокол ПАО «Газпром» от 11.08.2022 № 03/08/1-267.</p> <p>2. Заключение по результатам проведения испытаний модернизированного оборудования для ВГД магистральных газопроводов DN300 производства АО «Газпром диагностика» и ООО «Нефтегазперспектива» на газопроводе-отводе на ГРС «Ельня», км 0,05-33,16 ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург».</p>
---	---

*\*Взамен «Реестра оборудования для внутритрубного технического диагностирования (ВТД) линейной части магистральных газопроводов и газопроводов-отводов ПАО «Газпром», соответствующих техническим требованиям ПАО «Газпром» от 10.07.2023 № 03-194.*

**Член Правления, начальник Департамента ПАО «Газпром»**



**В.А. Михаленко**