Медиа Миры

ГАЗПРОМ

ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ 70 ЛЕТ 1948–2018



КАТАЛОГ ВЫСТАВКИ

Сварочные материалы, оборудование и технологии

СВАРКА 2018

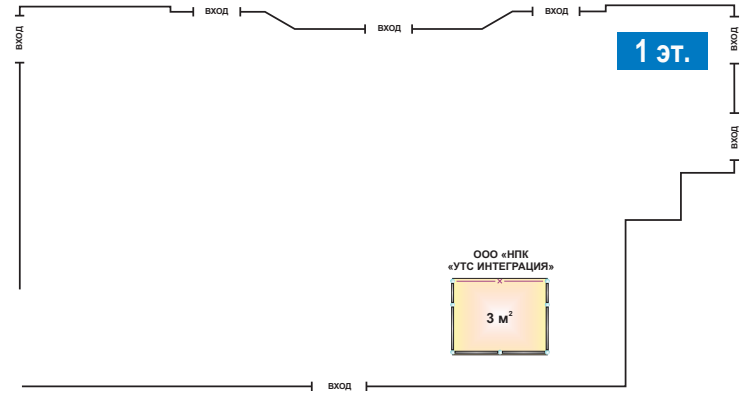
IX Отраслевое совещание

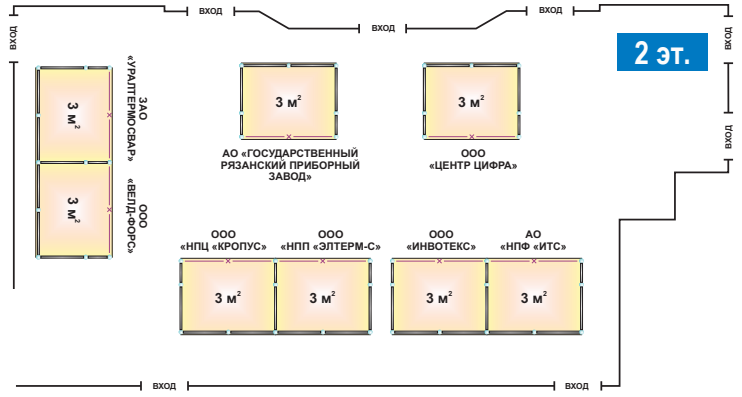
Состояние и основные направления развития сварочного производства ПАО «Газпром»

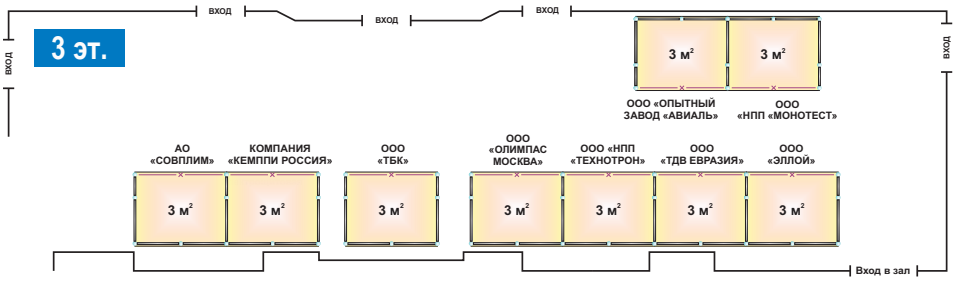
12–16 ноября 2018 г.

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

Схемы размещения выставки «Сварочные материалы, оборудование и технологии» в рамках проведения IX Отраслевого совещания «Состояние и основные направления развития сварочного производства ПАО «Газпром» 12–16 ноября 2018 г.







УТС-ИНТЕГРАЦИЯ
НАУЧНО
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ

ООО «НПК «УТС ИНТЕГРАЦИЯ»

НПК «УТС ИНТЕГРАЦИЯ» – российский разработчик технологий и производитель серийного оборудования с лазерными источниками.

Все работы по созданию технологий (в частности, лазерной сварки плакированных труб), проектированию оборудования компания ведет за счет собственных средств в соответствии с техническим заданием заказчика.

Основные проекты компании:

1. Установка лазерной сварки (УЛСТ) неповоротных кольцевых стыков труб диаметрами 520–1420 мм. Оборудование аттестовано ПАО «Газпром». В установке используется технология лазерной сварки, разработанная на базе волоконных лазеров, производимых НТО «ИРЭ-Полюс» (г. Фрязино). Оборудование создано в рамках программы импортозамещения как функциональный аналог комплексов «CRC-Evans AW» (США). УЛСТ интегрирована в серийно производимые самоходные агрегаты лазерной сварки (САЛС). Технология высокопроизводительна, обеспечивает высокие механические свойства сварных соединений, экономична.

2. Оборудование лазерной сварки поворотных стыков труб из высоколегированных сталей для изготовления технологической обвязки, позволяющее решать задачи крупно узловой (секционной) сборки при строительстве заводов по сжижению газа, создании инфраструктуры, ремонте и строительстве нефтеперерабатывающих заводов.

Для подготовки персонала создан и аккредитован при НАКС Центр специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства.

Генеральный директор – Ольга Павловна Морозова

Контакты:
ул. Менжинского, д. 40, г. Москва, 129281, РФ
Тел.: +7 (800) 250-13-77
E-mail: info@technodevelop.ru
www.утс-интеграция.рф

ООО «ВЕЛД-ФОРС»

Компания «ВЕЛД-ФОРС» занимается разработками в области так называемых СВС-технологий (самораспространяющийся высокотемпературный синтез), получения металлов и сплавов металлов в процессе пайко-сварки путем сгорания термита – термосмеси с различными наполнителями.

Основная продукция компании – стержни для пайко-сварки марок ЭХЗ-1150, ЭХЗ-1152 (ТУ 1718-001-56222072-2005) с теплоотводящими трубками и графитовыми оправками, предназначенными для приварки всех видов электрохимической защиты на газо- и нефтепроводы практически всех типоразмеров. Стержни ЭХЗ широко применяются на объектах нефтегазового комплекса России. Использование дистанционного поджига марки Ж31-Р122 позволяет производить работы на объектах под эксплуатационным давлением с расстояния до 500 м.

Установка контактной точечной (конденсаторной) сварки «ЭХЗ–КТС» (ТУ 3441-005-27451073-2011) предназначена для приварки наконечников с выводами кабелей электрохимической защиты к телу магистральных газо- и нефтепроводов, продуктопроводов, а также к любым другим металлическим поверхностям в стационарных или полевых условиях.

Материалы, технологии и оборудование имеют аттестацию НАКС, а также входят в Реестр оборудования и сварочных материалов, допущенных к применению на объектах ПАО «Газпром».

Генеральный директор – Игорь Анатольевич Шкода

Контакты:
ул. Курчатова, д. 10, г. Санкт-Петербург, 194223, РФ
Тел./факс: +7 (812) 552-36-88
E-mail: wforce@mail.ru
www.weldforce.ru

ЗАО «УРАЛТЕРМОСВАР»

Завод сварочного оборудования ЗАО «Уралтермосвар» основан в 1996 г. командой специалистов, имеющих многолетний опыт в области разработки и производства сварочного оборудования, и является одним из крупнейших производителей в России. Часть продукции поставляется на экспорт.

Вся выпускаемая продукция разработана собственным конструкторским бюро, в котором работают специалисты по всем видам электросварочного оборудования. Новейшие разработки завода защищены 14 патентами.

За годы работы завод постоянно увеличивал объемы производства и осваивал новые виды продукции. В настоящее время завод выпускает в месяц около 700 единиц сварочного оборудования более 70 наименований. Производственный цикл полный. Ежеквартально в производство запускается не менее одного нового изделия современного сварочного оборудования.

Продукция соответствует техническим регламентам Таможенного союза, что подтверждается декларациями о соответствии. Значительная часть производимого оборудования аттестована на сварочные свойства в Уральском институте сварки, а бóльшая часть – профильными научно-исследовательскими институтами для применения на объектах ПАО «Газпром» и ПАО «Транснефть».

Предприятие имеет сертификат соответствия Системе менеджмента качества ISO 9001:2000.

Постоянные потребители продукции завода: ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», крупные нефтедобывающие и машиностроительные предприятия.

С начала 2008 г. на базе ЗАО «Уралтермосвар» начал действовать Учебный центр, в котором специалисты сварочного производства могут на практике познакомиться с новым высокотехнологичным сварочным оборудованием и повысить свою квалификацию.

Генеральный директор – Юрий Борисович Ездаков

Контакты:
ул. Московская, д. 49, г. Екатеринбург, 67620014, РФ
Тел.: +7 (343) 376-46-80
Факс: +7 (343) 376-33-38
E-mail: uraltermosvar@mail.ru
www.uraltermosvar.ru

КРЭТ

ГРПЗ

АО «ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЯЗАНСКИЙ ПРИБОРНЫЙ ЗАВОД»

АО «Государственный Рязанский приборный завод» (входит в ГК «Ростех») – крупнейшее предприятие авиаприборостроения, более 20 лет занимается разработкой и серийным производством сварочного оборудования инверторного типа под торговой маркой ФОРСАЖ.

Широкий набор функций, оптимальные свойства сварочной дуги, небольшой вес, компактность, большая продолжительность включения, энергоэффективность – вот неполный перечень достоинств сварочных аппаратов ФОРСАЖ.

Сварочные аппараты ФОРСАЖ для всех видов электродуговой сварки на токи от 160 до 500 А успешно применяются во всех отраслях промышленности в рамках реализации программы импортозамещения.

Линейка промышленных сварочных аппаратов ФОРСАЖ максимально адаптирована для применения в условиях с повышенными требованиями к безопасности проведения сварочных работ.

Проводится добровольная аттестация аппаратов в Национальном Агентстве Контроля и Сварки по РД 03-614-03.

Сварочные аппараты ФОРСАЖ-315АД, ФОРСАЖ-315М, ФОРСАЖ-502 и механизм подачи проволоки ФОРСАЖ-МПЦ02 внесены в Реестр сварочного оборудования, разрешенного к применению на объектах ПАО «Газпром».

Генеральный директор – Павел Леванович Будагов

Контакты:
ул. Семинарская, д. 32, г. Рязань, 390000, РФ
Тел.: +7 (4912) 298-514, +7 (4912) 298-701
E-mail: cu139@grpz.ru
http://форсаж.рф/

ООО «ЦЕНТР ЦИФРА»

ООО «Центр Цифра» предлагает комплексы цифровой радиографии российского производства, в частности:

- комплекс ТРАНСКАН©, предназначенный для выявления дефектов кольцевых сварных соединений магистральных трубопроводов диаметром 500–1420 мм методом цифровой радиографии с применением панорамной или фронтальной схем просвечивания;
- WiFi-панель для цифровой радиографии ЦИФРАКОН©, предназначенную для выявления дефектов сварных соединений методом цифровой радиографии с применением панорамной или фронтальной схем просвечивания.

Полученные рентгеновские изображения соответствуют 1 классу чувствительности согласно ГОСТ 7512-82 и сохраняются в файле документированного формата DICONDE. Оборудование включено в реестры средств неразрушающего контроля ПАО «Газпром» и Ростандарта в качестве средств измерений.

Контакты:
ул. Щипок, д. 18, стр. 1, г. Москва, 115093, РФ
Тел.: +7 (499) 653-84-09
E-mail: sales@digital-xray.ru

ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР «КРОПУС»
(ООО «НПЦ «КРОПУС»)

НПЦ «Кропус» объединяет более десяти фирм, работающих в области разработки и создания средств неразрушающего контроля. Основу Центра составляет коллектив отдела неразрушающего контроля ФНПЦ «Прибор», создавший в 1989 г. фирму «Кропус».

Более чем 30-летний опыт применения методов неразрушающего контроля (НК) и технической диагностики в сочетании с возможностями современной электроники в области анализа и обработки радиосигналов позволили создать широкую гамму современных приборов для НК: ультразвуковые, вихретоковые, магнитопорошковые дефектоскопы, магнитные коэрцитиметры, толщиномеры металла и покрытий, твердомеры, видеоэндоскопы и пр.

НПЦ «Кропус» имеет собственную производственно-техническую базу, расположенную в г. Ногинске (Московская обл.), а также аккредитованную при Госстандарте России метрологическую лабораторию по поверке выпускаемых средств измерений. Творческий потенциал коллектива позволяет воплотить в жизнь любое решение – от стадии разработки конструкторской документации до серийного выпуска продукции, будь то портативные приборы НК или промышленные многоканальные установки НК по техническому заданию заказчика.

Генеральный директор – Вячеслав Владимирович Борисенко
Технический директор – Александр Сергеевич Богачев

Контакты:
ул. Климова, д. 50, г. Ногинск, Московская обл., 142412, РФ
Тел. +7 (495) 229-42-96, +7 (495) 500-21-15, +7(496) 515-83-89
E-mail: sales@kropus.ru kropus@kropus.ru
www.kropus.ru

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ЭЛТЕРМ-С

ООО «НПП «ЭЛТЕРМ-С»

НПП «ЭЛТЕРМ-С» с 1980 г. занимается разработкой и изготовлением установок для индукционного нагрева металлов различного технологического назначения, в том числе для термообработки сварных швов трубопроводов.

Генеральный директор – Сергей Александрович Рачков

Контакты:
ул. Студенческая, д. 51, оф. 411, г. Екатеринбург, 620078, РФ
Тел: +7 (343) 375-08-36
Факс: +7 (343) 374-49-93
E-mail: elterm@mail.ru
http:// www.elterm-c.com

ООО «ИНВОТЕКС»

Компания «ИнвоТекс» в рамках программы импортозамещения производит расходные материалы и оборудование для неразрушающих методов контроля, сварки, ремонта и технического обслуживания машин и механизмов. На собственных мощностях организован полный цикл производства – от разработки до складского хранения и реализации готовой продукции.

Продукция входит в рекомендуемый список расходных материалов Реестра средств неразрушающего контроля качества сварных соединений ПАО «Газпром», одобрена головными материаловедческими организациями: ЦНИИ КМ «Прометей» и АО «НИКИМТ-Атомстрой».

Производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001-2015, действуют принципы бережливого производства и система 5С.

Генеральный директор – Александр Владимирович Иванов
Директор по развитию – Артем Николаевич Писоцкий

Контакты:
ул. Хрустальная, д. 11, корп. 11, г. Санкт-Петербург, 192019, РФ
Тел.: +7 (812) 642-32-25
E-mail: info@invotecs.ru
www.invotecs.ru

АО «НПФ «ИНЖЕНЕРНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРВИС»

Компания «ИТС», основанная в 1991 г., – промышленно-финансовая группа предприятий, самый крупный в России изготовитель и поставщик сварочного оборудования и материалов. Базовые производственные предприятия фирмы: ОАО «СЭЛМА» (г. Симферополь) и ОАО «ЭСВА» (г. Калининград).

Стратегический приоритет компании – внедрение в производство новейших технологий, позволяющих выпускать современное сварочное оборудование. Многие годы компания является поставщиком сварочного оборудования, материалов и комплектующих для крупнейших промышленных предприятий, среди которых ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», ПАО «НК «Роснефть», ООО «Стройгазконсалтинг», ПАО «Ижорские заводы», АО «ПО «Севмаш» (г. Северодвинск). Осуществляется тесное сотрудничество с ведущими мировыми производителями в сварочной отрасли: Miller, ELGA, Hobart, Esab, Kemppi, Osborn, Gullco, Bugo, Heatmaster.

Инженерно-техническая и сервисная службы НПФ «ИТС» оказывают полное сопровождение своих клиентов, начиная от предпродажных консультаций, установки и монтажа оборудования, заканчивая послегарантийным обслуживанием. Транспортная служба организует доставку грузов как по Санкт-Петербургу, так и в любую точку России и зарубежья.

Генеральный директор – Михаил Валентинович Карасев

Контакты:
ул. Домостроительная, д. 2Б, г. Санкт-Петербург, 194292, РФ
Тел.: +7 (812) 321-61-61
E-mail: : npfets@npfets.ru
www.npfets.ru

ООО «ОПЫТНЫЙ ЗАВОД «АВИАЛЬ»

Опытный завод «Авиаль» – производитель алюминиевой проволоки для сварки, холодной высадки и металлизации. Продукция имеет одобрение Российского морского регистра судоходства и Российского речного регистра. На предприятии действует система контроля качества «РТ-Техприемка».

Организовано производство инновационных алюминиевых сплавов системы Al–Mg–Sc для аддитивных технологий и 3D-печати: Св1570, Св1597, Св1571, Св1587, Св1575.

Оказываются услуги по изготовлению полуфабрикатов из различных видов алюминиевого проката, по резке и термообработке.

Генеральный директор – Борис Львович Игонькин

Контакты:
ул. Большая Татарская, д. 35, стр. 3, г. Москва, 115184, РФ
Тел.: +7 (495) 953-63-97, +7 (495) 648-66-11
E-mail: kontakt@zavodavial.ru
www.zavodavial.ru

МОНОТЕСТ
научно-производственное предприятие

ООО «НПП «МОНОТЕСТ»

НПП «Монотест» является ведущим производителем и поставщиком промышленного и диагностического оборудования. Имеет сертификат качества ISO 9001:2008.

Компания успешно реализует комплексные и инновационные решения для самых сложных задач неразрушающего и разрушающего контроля:

- цифровые системы рентгеновского контроля, мобильные электротехнические лаборатории, ультразвуковое, вихретоковое и испытательное оборудование (копры, разрывная машина, твердомеры и т.д.);
- радиационный контроль;
- химико-аналитические комплексы;
- инспекционные установки для насосно-компрессорных труб; компьютерные томографы, координатно-измерительные машины.

Контакты:
Научный пр-д, д. 14а, стр. 3, блок 6, г. Москва, 117246, РФ
Тел.: +7 (495) 283-00-23
E-mail: info@monotest.ru
www.monotest.ru

АО «СОВПЛИМ»

АО «СовПлим» – крупнейший российский производитель, специализирующийся в области проектирования, изготовления, поставки и монтажа систем промышленной вентиляции и очистки воздуха.

Ассортимент выпускаемой продукции:

– системы местной вытяжной вентиляции;
– оборудование для пылегазоочистки и аспирации;
– оборудование высокого вакуума;
– системы удаления выхлопных газов;
– гибкие полимерные шланги.

Надежное оборудование собственного производства обеспечивает безопасность условий труда и защиту окружающей среды посредством сокращения уровня вредных выбросов.

Генеральный директор – Александр Миронович Ханин
Заместитель генерального директора – Александр Юрьевич Анишенков

Контакты:
ш. Революции, д. 102, корп. 2, г. Санкт-Петербург, 195279, РФ
Тел./факс: +7 (812) 335-00-33
E-mail: info@sovplym.spb.ru
www.sovplym.ru

КОМПАНИЯ «КЕМППИ РОССИЯ»

Kemppi – один из ведущих поставщиков высокотехнологичного сварочного оборудования для всех отраслей промышленности, имеющих в своем составе сварочное производство.

Компания Kemppi Oy была основана в 1949 г. в Финляндии, имеет офисы в 16 странах мира. Годовой оборот компании превышает 111 млн евро.

«Кемппи Россия» – дочернее предприятие Kemppi Oy – работает на рынке с 2006 г. Дилерская сеть успешно функционирует во всех регионах России и насчитывает более 40 представителей. Оборудование Kemppi внесено в реестры ПАО «Газпром» и ПАО «Транснефть», решения Kemppi входят в базу наилучших доступных технологий Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».

С 2015 г. «Кемппи Россия» – официальный партнер Союза WorldSkills Russia уровня DIAMOND в компетенции «Сварочные технологии».

Генеральный директор – Евгения Николаевна Дмитриева

Контакты:
ул. Полковая, д. 1, стр. 6, г. Москва, 127018, РФ
Тел.: +7 (495) 240-84-03
Факс: +7 (495) 240-84-04
E-mail: info.ru@kemppi.com
www.kemppi.com

ООО «ТБК»

ООО «ТБК» осуществляет поставки оборудования и материалов для строительства магистральных и технологических трубопроводов, проведение пусконаладочных работ, сопровождение проектов, а также совместно с ключевыми партнерами ведет разработку инновационных продуктов и технологий для строительства трубопроводов.

Генеральный директор – Максим Игоревич Яковлев

Контакты:
пер. 6-й Новоподмосковный, д. 10, оф. 14, г. Москва, 125130, РФ
Тел.: +7 (495) 150-45-09
E-mail: info@ootbc.ru
www.ootbc.ru

OLYMPUS

Your Vision, Our Future

ООО «ОЛИМПАС МОСКВА»

Компания OLYMPUS – ведущий мировой производитель сварочного оборудования и решений для неразрушающего контроля сварных соединений и тела трубопроводов. Оборудование производства OLYMPUS – это в первую очередь передовые промышленные решения и технологии. Компания имеет 20-летний успешный опыт работы в России.

Компания OLYMPUS имеет большую, постоянно обновляемую линейку ультразвуковых и вихретоковых дефектоскопов с расширенными функциональными возможностями, использующихся в самых различных областях для выявления скрытых трещин, пустот, пористости и прочих внутренних несплошностей в металлах, композитах, пластике и керамике. Дефектоскопы отличаются высочайшим качеством, прочностью, универсальностью и простотой в использовании, оснащены многочисленными функциями и необходимым прикладным программным обеспечением.

Оборудование OLYMPUS сертифицировано и входит в перечень оборудования и сварочных материалов, допущенных к применению на объектах ПАО «Газпром» и ПАО «Транснефть».

Контакты:
ул. Электрозаводская, д. 27, стр. 8, г. Москва, 107023, РФ
Тел.: +7 (495) 926-70-77
E-mail: industrial.omc@olympus-europa.com
www.olympus-ims.com

ТЕХНОТРОН
ЗАВОД СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «НПП «ТЕХНОТРОН»

НПП «Технотрон» с 1990 г. разрабатывает и производит промышленное сварочное оборудование, в частности аппараты инверторного типа:

- для сварки покрытым электродом;
- механизированной сварки в среде защитных газов, активных газов и их смесях, в том числе для сварки с управляемым каплепереносом;
- сварки неплавящимся электродом в защитных газах;
- автоматической сварки стальных листов, поворотных и неповоротных стыков труб, труб в трубные доски;
- контактной и контактно-импульсной сварки;
- воздушно-плазменной резки металла, в том числе для автоматической резки труб и листового проката;
- воздушно-плазменной строжки металла.

Генеральный директор – Владимир Александрович Галкин

Контакты:
ул. Урукова, д. 17А, г. Чебоксары, 428015, Чувашская Республика, РФ
Тел.: +7 (8352) 45-60-01
Факс: +7 (8352) 45-40-70
E-mail: sales@tehnotron.ru
www.технотрон.рф

ООО «ТДВ ЕВРАЗИЯ»

Компания T.D. Williamson – мировой лидер по производству оборудования и материалов, а также выполнению ремонта на действующих трубопроводах врезкой под давлением. В России представлена 100%-ным дочерним предприятием – ООО «ТДВ Евразия», владеющим собственным заводом с полным производственным циклом. Технология врезки и перекрытия сечения трубопроводов позволяет производить замену дефектных участков, ремонт или установку запорной арматуры и другие виды реконструкции трубопровода без прекращения поставки продукта и снижения давления, используя импортозамещенные материалы.

Генеральный директор – Денис Всеволодович Иванов

Контакты:
Восточная промзона, вл. 3, стр. 1, пос. Совхоза им. Ленина, Ленинский р-он,
Московская обл., 142715, РФ
Тел.: +7 (495) 505-63-91
Факс: +7 (495) 505-63-91, доб. 1035
E-mail: info.russia@tdwilliamson.com
www.tdwilliamson.ru

ООО «ЭЛЛОЙ»

Опыт, компетентность и преданность делу были и остаются основными стратегиями, внедренными ЭЛЛОЙ® для того, чтобы стать одним из ведущих российских производителей сварочного оборудования.

Компания постоянно работает над анализом и улучшением всех этапов производства своей продукции. Дизайнеры, инженеры тщательно исследуют материалы, используемые в каждом цикле производства, проводят моделирующие тесты, чтобы гарантировать качество готовой продукции, и по результатам послепродажного облуживания внедряют новые производственные технологии, разрабатывают новые продукты.

Генеральный директор – Михаил Сергеевич Сорокин
Коммерческий директор – Александр Сергеевич Баташев

Контакты:
ул. Новые Пески, д. 1А, г. Нижний Новгород, 603068, РФ
Тел.: +7 (831) 223-15-11
Факс: +7 (831) 223-16-99
E-mail: alloynn@alloynn.com
http://alloynn.com/

промышленные
решения

ООО «НПФ ДЮКОН»

Компания «Дюкон» основана в 1991 г., сфера ее деятельности – в области поставок оборудования для сварки труб, арматуры, нержавейки, черных и цветных металлов. «Дюкон» оказывает полный комплекс услуг: подбор, поставка и обслуживание оборудования и комплектующих, а также обучение персонала на территории заказчика.

Компания является официальным дистрибьютором сварочного оборудования компании Migatronic в России, которая производит аппараты для аргонно-дуговой, газовой и плазменной резки и сварки, а также расходные материалы, аксессуары и комплектующие.

Замкнутый цикл производства в Дании и 100%-ный выходной контроль каждого сварочного аппарата обеспечивают стабильно высокое качество сварных соединений, выполненных с помощью аппаратов Migatronic. Сварочное оборудование Migatronic экспортируется более чем в 40 стран мира и сертифицировано по стандартам ISO 9001.

Генеральный директор – Глеб Николаевич Куликов
Коммерческий директор направления «Сварочное оборудование» –
Дмитрий Валерьевич Красноперов

Контакты:
пр. Александровской Фермы, д. 29, лит. Е, пом. 8Н, г. Санкт-Петербург, 192283, РФ
Тел.: +7 (812) 326-92-46
Факс: +7 (812) 329-93-65
E-mail: svarka@dukon.ru
www.dukon.ru

ООО «ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ»

ООО «Завод технологических источников» – российский разработчик и производитель высокотехнологичного промышленного сварочного оборудования инверторного типа для ручной и механизированной электродуговой сварки всех видов сталей, алюминия и сплавов.

Предприятие создано в 2015 г. Серийное производство осуществляется под торговой маркой Evospark. Оборудование успешно применяется в оборонной промышленности (в том числе для сварки броневых сталей), на предприятиях судостроения, атомного машиностроения и ряда других отраслей. Оборудование эксплуатируется в России, Индии, Казахстане, Белоруссии.

Исключительные права на интеллектуальную собственность завода защищены патентами на изобретение и полезные модели. Российское происхождение продукции подтверждено заключением Минпромторга России от 05.04.2018 № 20866/11.

Цена оборудования практически не зависит от курса иностранной валюты и санкций, при этом она существенно ниже цены конкурентов.

Оборудование сертифицировано в Национальном Агентстве Контроля и Сварки, а также входит в реестр оборудования и сварочных материалов, допущенных к применению на объектах ПАО «Газпром».

Генеральный директор – Евгений Иванович Козырев

Контакты:
ул. Курчатова, д. 9, литера Е, пом. 31, г. Санкт-Петербург, 194223, РФ
Тел.: +7(812) 331-11-81
Факс: +7 (812) 331-11-81
www.Evospark.com

ООО «ЭЛЕКТРИК – ДУГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

Компания учреждена в 2015 г. для организации финансирования и управления опытно-конструкторской разработкой комплекса оборудования для автоматической двухсторонней сварки стыков магистральных трубопроводов большого диаметра. Кадровую основу компании составляют российские специалисты, имеющие многолетний опыт разработки и серийного производства оборудования для сварки на ОАО «Завод Электрик» и ОАО «Институт сварки России» (ВНИИЭСО).

Проект создания комплекса включает полный цикл работ по 3D-проектированию, выпуску рабочих чертежей, изготовлению и закупке комплектующих деталей, сборке и испытаниям опытных образцов. Ключевым элементом комплекса, позволяющим выполнять сборку, центровку и сварку корневого слоя шва изнутри трубы, является внутренняя сварочная машина АСМТ-1420. В настоящее время ведутся работы по ее аттестационным и квалификационным испытаниям на соответствие требованиям НАКС и ПАО «Газпром». Работы над созданием наружного сварочного автомата АСГ2 и станка для подготовки кромок ВСПК-1420 находятся на этапах выпуска рабочей конструкторской документации и подготовки к сборке опытных образцов.

Генеральный директор – Ольга Юрьевна Большакова
Технический директор – Юрий Ефимович Иоффе
Директор по развитию – Федор Вячеславович Квасов

Контакты:
Космодамианская наб., д. 4/22, корп. А, пом. I, комн. 6, г. Москва, 115035, РФ
Тел.: +7 (495) 681-98-99
Факс: +7 (495) 363-43-57
E-mail: info@slh.su

ОРГАНИЗАТОРЫ СОВЕЩАНИЯ

УЧАСТНИКИ ВЫСТАВКИ

142717, Российская Федерация, Московская обл., Ленинский р-н,
с.п. Развилковское, пос. Развилка, Проектируемый проезд № 5537, вл. 15, стр. 1
Тел.: +7 (498) 657-42-06, Факс: +7 (498) 657-96-05
vniigaz@vniigaz.gazprom.ru; vniigaz.gazprom.ru