

## ПРОГРАММА ДЕМОНСТРАЦИИ

### VIII Отраслевого совещания «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

п. Развилка

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

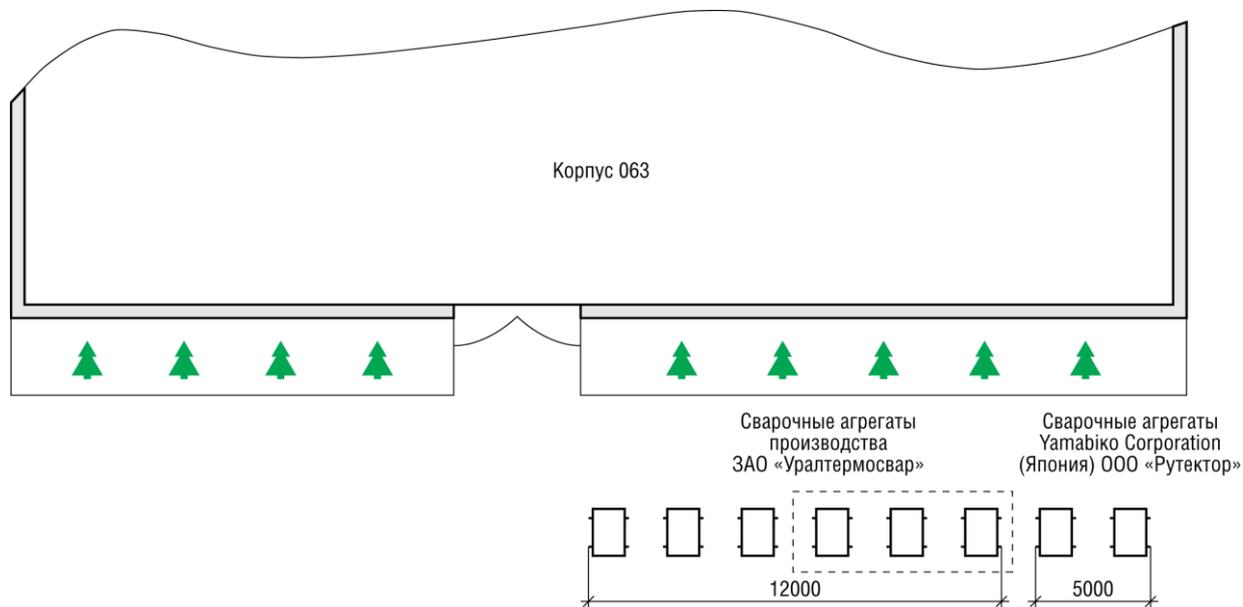
### ДЕМОНСТРАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ, МЕХАНИЗИРОВАННОЙ И РУЧНОЙ СВАРКИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА ГАЗОПРОВОДОВ (Корпус 063, ОЭЦ)

**16 ноября 2016 г. 15.45–18.45**



## ДЕМОНСТРАЦИЯ СВАРОЧНЫХ АГРЕГАТОВ И УСТАНОВОК

### Схема размещения демонстрационного оборудования на открытой площадке корпуса № 063 ОЭЦ



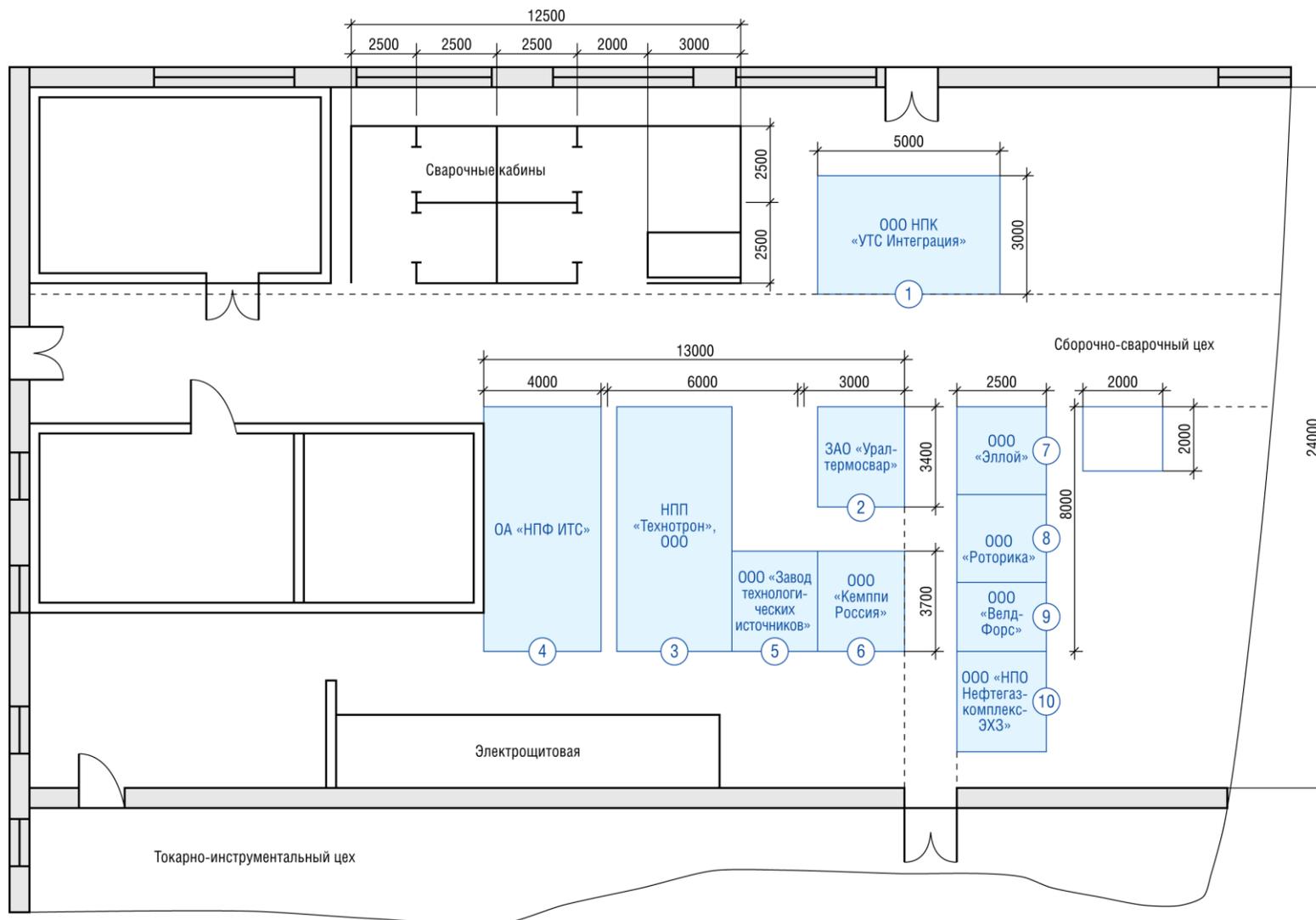
#### 1. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- УРАЛ-170(02Э) – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Robin-Subaru;
- УРАЛ-260 – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Kubota;
- АДД-4005 (05Б) Урал, двигатель Deutz 1800 об/мин – сварочный агрегат с дизельным двигателем;
- АДПР-2×2501В (01) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- АДПР-2×2501В (02) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- электростанция 6 кВт.

#### 2. ООО «Рутектор» (г. Москва)

- DGW500DM (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota V1505 (Япония);
- DGW400DMK (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota D902 (Япония).

## Схема размещения демонстрационного основного и вспомогательного сварочного оборудования на участке сборочно-сварочного цеха инженерного корпуса № 063 ОЭЦ ООО «Газпром ВНИИГАЗ»



## 1. ООО НПК «УТС Интеграция» (г. Москва)

- стенд образцов применения технологий лазерной сварки и наплавки.

## 2. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- Урал-Мастер 500 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ПДГО-512 - механизм подачи сварочной проволоки;
- Урал-Мастер 500 Lift Arc – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-Мастер 300 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-206И – сварочный выпрямитель инверторного типа.

## 3. ООО «НПП «Технотрон» (г. Чебоксары)

Механизированная сварка неплавящимся электродом с подачей присадочной проволоки в аргоне на постоянном токе до 315 А (МАД):

- ДС 315АУ.33 «Арго» – сварочный выпрямитель инверторного типа с ПМ «Арго» – механизмом подачи сварочной проволоки.

Механизированная сварка газозащитной проволокой сплошного сечения, порошковой проволокой и самозащитной порошковой проволокой:

- ДС 400.33 М – промышленный инверторный аппарат на ток до 500 А;
- ПМ 4.33 «Трасса» – механизм подачи сварочной проволоки;
- транспортная тележка ТС-1.

Автоматическая воздушно-плазменная резка и строжка:

- УПР-2.4 – установка воздушно-плазменной резки;
- УПР-2.4С «Стриж» – установка воздушно-плазменной строжки с источником ДС 120П.33 и резаком для ручной строжки.

Автоматическая аргонодуговая сварка труб:

- «ОКА» – комплекс оборудования автоматической аргонодуговой сварки неплавящимся электродом, в комплекте:
  - ОКА 40-80 ИД – автоматическая сварочная головка;
  - ДС 200А.33А – сварочный выпрямитель инверторного типа;
  - ДС САУ4.33 – блок управления;
  - ПУ САУ 4.33 – пульт управления.

## 4. ЗАО «НПФ «ИТС» (завод «СЭЛМА») (г. Санкт-Петербург)

- ВДУ-511 – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ВДУ-511ДИСК – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ПДГО-511 – механизм подачи сварочной проволоки;
- ПДГО-511 Вездеход – механизм подачи сварочной проволоки;
- ВД-320 КС – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- Восход – автоматическая сварочная головка;

- ИТС 315 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 275 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 200 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- БУ ТИГ – блок управления для ручной аргодуговой сварки.

#### **5. ООО «Завод технологических источников» (г. Санкт-Петербург)**

- Evo Mig 500 PRO AL – инверторный сварочный полуавтомат с программной модификацией источника тока Pro AI;
- Evo Tig 500 P AC/DC – аппарат для аргодуговой сварки, инвертор монтажного класса для импульсной сварки TIG с цифровым управлением.

#### **6. ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» (г. Лесной)**

- «Комета» – машина для резки труб DN 400–1400;
- центратор 720 мм;
- термопояс Ж83-Р756-03 – 720 мм;
- струбцина Ж08А7984;
- эллипсограф Ж08А7960.

#### **7. ООО «ЭЛЛОЙ» (г. Нижний Новгород)**

- МС-500 МХ – полуавтомат для механизированной сварки плавящимся электродом;
- система WeldTelecom (регистрация, автоматизация контроля режимов сварки).

#### **8. ООО «Роторика» (г. Москва)**

- 280E Exact – труборез для труб 40–280 мм (Финляндия);
- 220E Exact – фаскосниматель для труб 25–220 мм (Финляндия).

#### **9. ООО «ВЕЛД-ФОРС» (г. Санкт-Петербург)**

- ЭХЗ-КТС – установка конденсаторной сварки выводов электрохимической защиты, в комплекте:
  - блок конденсаторов;
  - фиксирующее магнитное устройство;
  - блок управления и зарядки;
  - зарядное устройство;
  - пульт ДУ;
  - кабель зарядки и управления ЭХЗ-КТС.

## **10. ООО «НПО «Нефтегазкомплекс-ЭХЗ» (г. Энгельс)**

- НГК-УКПВ ЭХЗ – установка конденсаторной приварки выводов ЭХЗ.

## **11. ООО «Кемпи Россия» (г. Москва)**

- A5 MIG ORBITAL 1500 – автоматизированная система для MIG-сварки неповоротных стыков труб 150–1500 мм (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 300 – автоматизированная многослойная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–350 мм, система с открытым фиксатором головки (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 150 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 3–150 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия);
- A5 TIG ORBITAL 75 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–75 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия).